

# スペシャル ウエストゲート 取付説明書



取付けは必ず専門業者に依頼してください。

本書はご使用前に必ずお読みください。


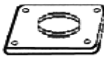



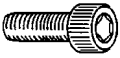

本書は、お読みになった後も本製品の側に置いて活用してください。

商 品 名	スペシャルウエストゲート
用 途	自動車専用部品
コ ー ド No.	14005-AZ001/11003-AN018/14020-AN012/14020-AZ001/14020-AZ002
取付説明書品番	E17440-K00050-00 Ver. 3-3.02
備 考	

## 改訂の記録

改訂No.	日 付	記 載 変 更 内 容
3-3.01	2018/5/15	新規
3-3.02	2020/4/13	パーツリスト修正。オプションパーツリスト更新。

## パーツリスト

連番	品名	数量	形状	備考
1	スペシャルウエストゲートAssy	1		設定過給圧78.5~107.9kPa
2	ベースプレート	1		
3	フランジ	1		バイパスアウト用
4	ガスケット	1		バイパスアウト用
5	ガスケット	1		ベースプレート用
6	キャップボルトM6 P=1.0 L=18	4		
7	取付説明書	1		

## オプションパーツリスト

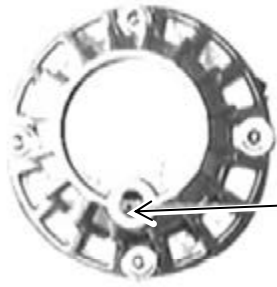
- 本製品はHKS EVCの併用、又は設定過給圧の高いスプリングへの組換えにより、より高い設定過給圧での制御が可能となります。  
EVC及び組換え可能なスプリングは、下記のものがあります。

連番	コードNo.	品名	数量	備考
1	45003-AK013	EVC7	1	
2	45003-AK009	EVC-S	1	
3	1405-RA035	スプリング 設定過給圧 78.5~107.9kPa (0.8~1.1kgf/cm <sup>2</sup> )	1	識別色 黄
4	1405-RA036	スプリング 設定過給圧 107.9~137.3kPa (1.1~1.4kgf/cm <sup>2</sup> )	1	識別色 紫

# 概要図

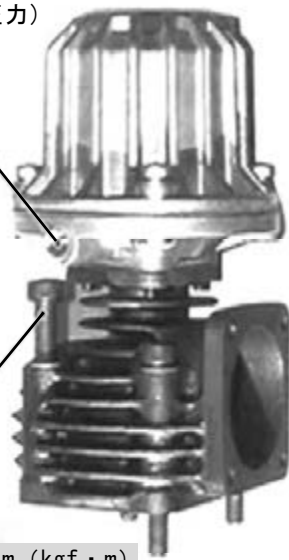
概要図を参考にして取付を行なってください。

ウエストゲートを上から見て



EVC からの制御圧力 PT1/8 (EVC を使用する場合)  
(詳しくは EVC 取付説明書を参照してください。)  
EVC を使用しない場合は開放

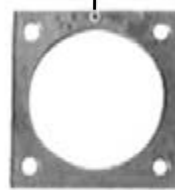
チャンバ圧力 PT1/8  
(スロットル前の圧力)



ガスケット  
(バイパスアウト用)

フランジ  
(バイパスアウト用)  
(パイプ溶接にてフロントパイプに取付け)

キャップボルト×4  
締め付けトルク N・m (kgf・m)  
T=4.9~7.8 (0.5~0.8)



キャップボルト×4  
締め付けトルク N・m (kgf・m)  
T= 12.7~19.6 (1.3~2.0)



ベースプレート



ガスケット  
(ベースプレート用)

○作動圧の配管はバイパスフレキシブルやニップル等を用いて配管してください。

PT1/8 ねじ部には、シールテープを巻いてください。

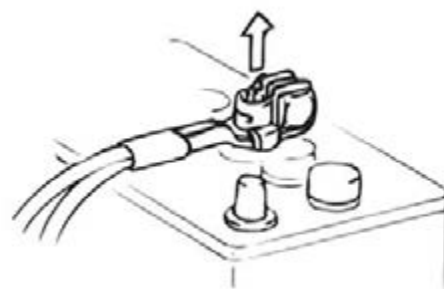
締め付けトルク N・m (kgf・m)

T=14.7~24.5 (1.5~2.5)

 警告

- ケーブルターミナルをバッテリーのマイナス端子から取外してから作業を行ってください。

感電、またはショートによる車両破損がおきる可能性があります。



## スプリングの交換方法

- (1) 図の矢印方向をバイパス・プレス機等で保持してください。(図1)

 注意

- バイス・プレス機等で保持せずそのまま作業を行なうと、スプリングが飛び出しケガをする恐れがあります。
- バイス・プレス機等はウエストゲート Assy に過剰な力がかからないよう、保持する程度にしてください。

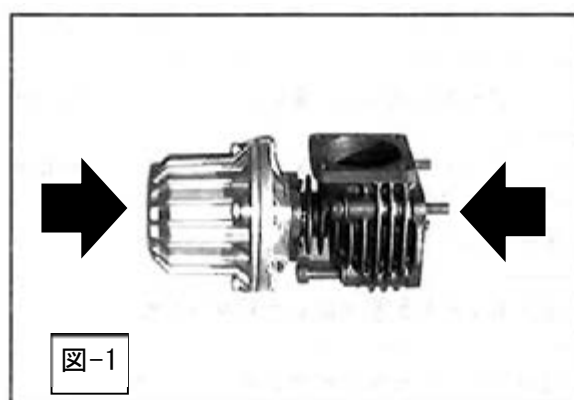


図-1

- (2) キャップボルト(4本)を取外してください。(図2)
- (3) ウエストゲート Assy を保持しているバイス・プレス機をスプリングが飛び出さないように注意しながらゆっくり広げウエストゲート Assy 内のスプリングを取出してください。
- (4) スプリングを交換し、逆の手順でウエストゲート Assy を組立ててください。

締付けトルク N・m(kgf・m)

T= 4.9~7.8 (0.5~0.8)

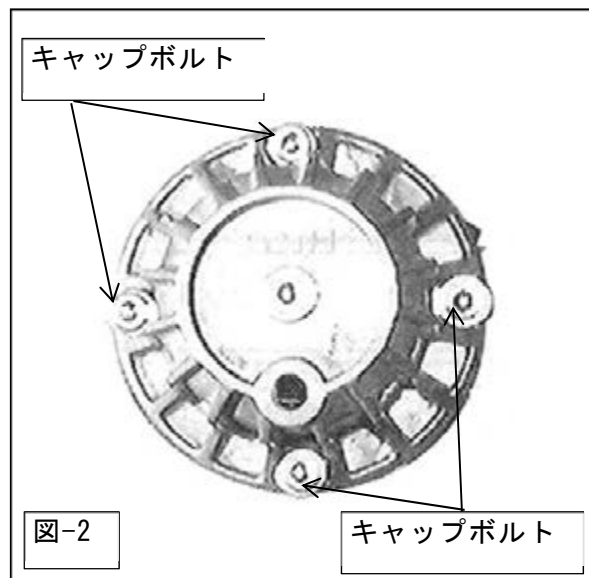


図-2



株式会社 エッチ・ケー・エス  
〒418-0192 静岡県富士宮市北山7181  
<http://www.hks-power.co.jp/>

# SPECIAL WASTEGATE INSTALLATION MANUAL



**Installation must be done by a professional.**

Read this manual prior to the installation.

Always have access to this manual as well as a factory service manual.






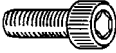

NAME OF PRODUCT	SPECIAL WASTEGATE
PART NUMBER	14005-AZ001/11003-AN018/14020-AN012/14020-AZ001/14020-AZ002
REMARKS	

## REVISION OF MANUAL

Rev. Number	Date	Manual Number	Details
3-3.01	2018/05	E17440-K00050-00	1 <sup>st</sup> Edition
3-3.02	2020/04	E17440-K00050-00	Parts List & Option Parts List revised.

Published in Apr. 2020 by HKS Co., Ltd. (Unauthorized reproduction is strictly prohibited.)

## PARTS LIST

No.	Description	QT	Image	Remarks
1	Special Wastegate Assembly	1		Boost Setting: 78.5 - 107.9kPa
2	Base Plate	1		
3	Flange	1		Bypass Out
4	Gasket	1		Bypass Out
5	Gasket	1		Base Plate
6	Cap Bolt M6 P=1.0 L=18	4		
7	Installation Manual	1		

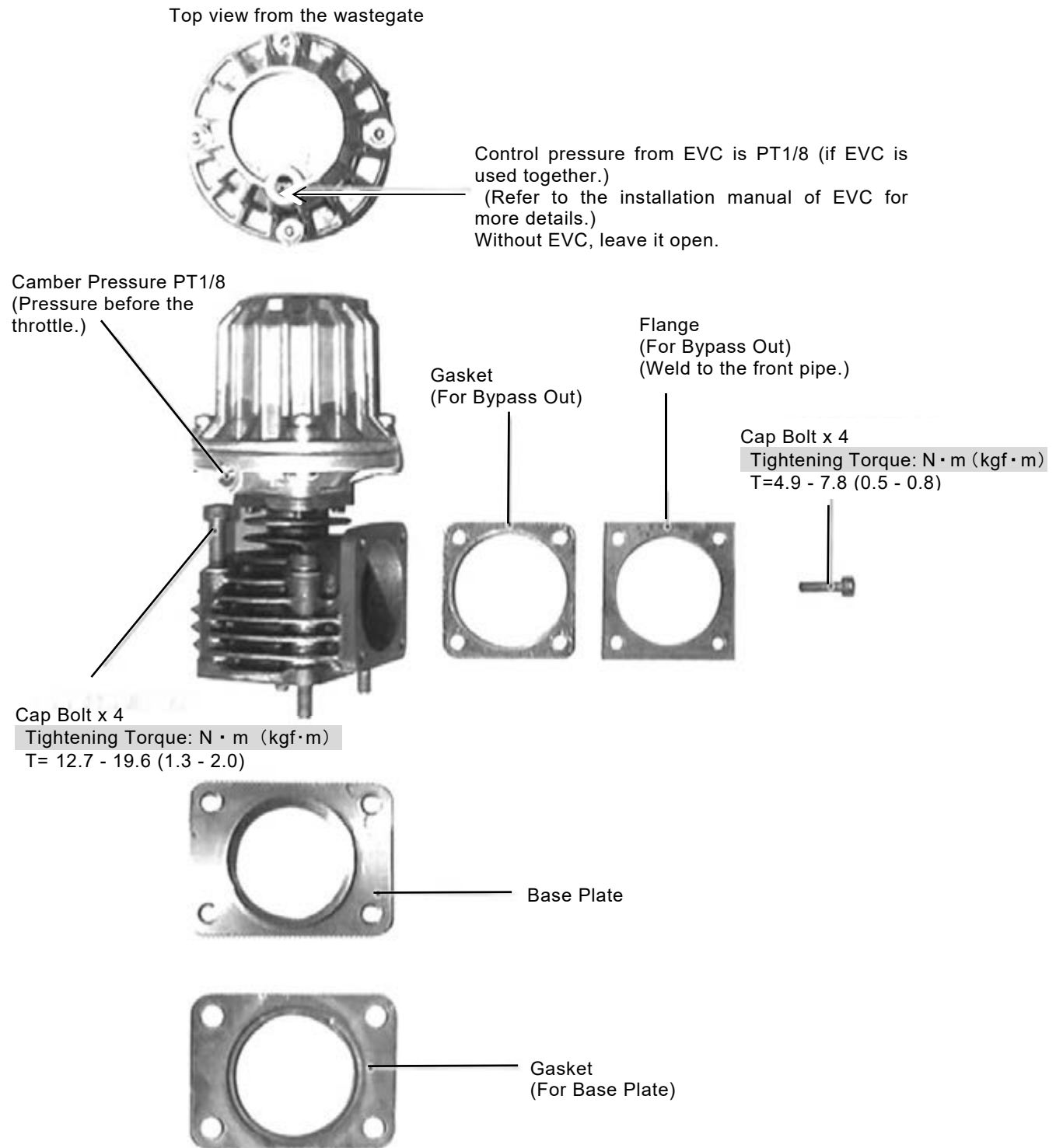
## OPTION PARTS LIST

- For higher boost pressure, use with HKS EVC and/or spring the wastegate spring with higher boost setting. The following is the list of EVC and wastegate springs that are available to use with this product.

No.	Code No.	Product	QT	Remarks
1	45003-AK013	EVC7	1	
2	45003-AK009	EVC-S	1	
3	1405-RA035	Wastegate Spring Boost Setting: 78.5 - 107.9kPa(0.8 - 1.1kgf/cm <sup>2</sup> )	1	Yellow
4	1405-RA036	Wastegate Spring Boost Setting: 107.9 - 137.3kPa(1.1 - 1.4kgf/cm <sup>2</sup> )	1	Purple

# Installation Diagram

Install the kit parts referring to the diagram shown below:



○ Use a bypass flexible hose or attachment for operation pressure piping.

Wrap a sealing tape around the thread of PT1/8 screw.

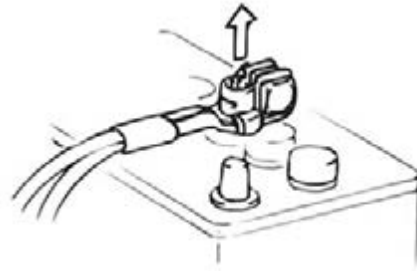
Tightening Torque: N · m (kgf · m)

T= 14.7 - 24.5 (1.5 - 2.5)



## WARNING

- Disconnect the negative cable from the battery before installation. Failure to do so may cause an electric shock and/or short circuit resulting in the vehicle damage.



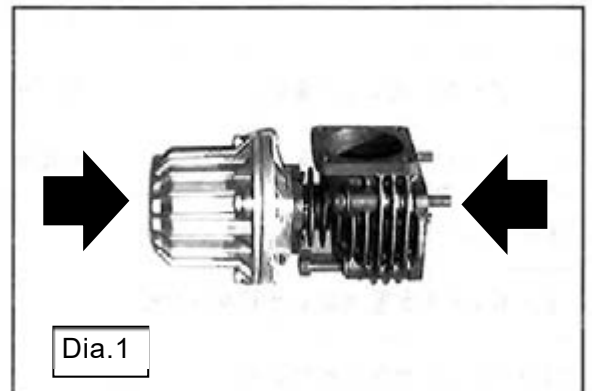
## SPRING REPLACEMENT

- (1) Hold the wastegate assembly by a press or a similar tool toward the directions that arrows indicate in Diagram 1.



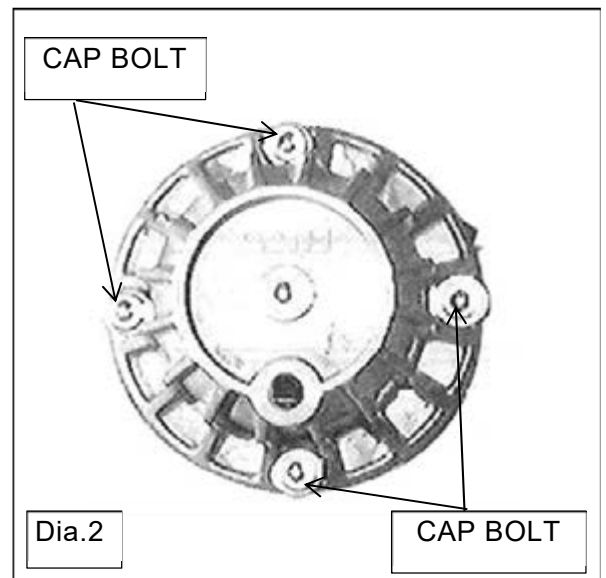
## CAUTION

- Without holding the wastegate assembly with a press or a similar tool, spring may fly out and may cause serious injury.
- Make sure not to apply excessive force to the wastegate assembly by a press or a similar tool.



- (2) Remove four cap bolts. (Dia.2)
- (3) Slowly loosen the press holding the wastegate assembly and remove the spring from the wastegate assembly while being carefully not to let the spring fly out.
- (4) Replace the spring, and reassemble the wastegate assembly by a reverse procedure.

Tightening Torque: N · m(kgf · m)  
T = 4.9 - 7.8 (0.5 - 0.8)



HKS Co., Ltd.

7181 Kitayama, Fujinomiya, Shizuoka 418-0192, JAPAN

<http://www.hks-power.co.jp/>