

GT II ウエストゲート

取付説明書



取付けは必ず専門業者に依頼してください。

取扱説明書を先に読んでから作業を行ってください。

本書はご使用前に必ずお読みください。

本書は、お読みになった後も本製品の側に置いて活用してください。

本製品は、下記に示す車両のみ取付け可能です。

万が一お車と本製品の型式等が異なる場合には、速やかにお買い上げの販売店にご連絡ください。

商 品 名	GT II ウエストゲート (φ60 Valve)
用 途	自動車専用部品
コ ー ド No.	14005-AK001
取付説明書品番	E17440-K00023-00 Ver. 3-3.04
備 考	

改訂の記録

改訂No.	日 付	記 載 変 更 内 容
3-3.01	2002/05	初版
3-3.02	2003/05	パーツリスト変更
3-3.03	2010/01	パーツリスト変更
3-3.04	2023/10	記載事項変更

2023年10月04日発行 (禁無断複写、転載)株エッチ・ケー・エス

目次

はじめに／本書・製品について／安全上の注意	1
パーツリスト／オプションパーツリスト	2
概要図	3
1. スプリングの交換方法	4

はじめに

この度は、HKS GT II ウェストゲートをお買い上げいただきまことにありがとうございます。
本製品を安全にご使用いただき、機能を十分に発揮させるために本書をお読みください。
取付け終了後は本書に記載されている内容を守り、安全に使用してください。
本書は取付けを行う前に必ず読み、よく理解した上で作業を行ってください。

本書・製品について

- 本書は本製品を安全に取付けていただき、お客様や第三者への危険や損害を未然に防止するため、守っていただきたい注意事項を示しています。
- 本製品は自動車専用部品です。用途外の使用は行わないでください。
- お客様又は第三者が、本製品及び付属品を加工、誤使用したことにより受けた損害について当社は一切責任を負いかねます。
- 本製品は日本国内モデルノーマル車両への取付けを基準に開発されています。
- 本書は、予告なく改版することがありますので本製品と本書の整合をご確認ください。
- 本製品は付属品を含め、改良のため予告なく変更することがあります。

安全上の注意

本書では、下記のような記号を使用し、お客様への危険レベルを示しています。



警告

作業員又は使用者が、死亡又は重傷を負う恐れがある場合



注意

作業員又は使用者が、傷害を負う危険が想定される場合(人損)

拡大物損の発生が想定される場合

(拡大物損とは、当該製造物が原因で誘発された物的損害(例えば車両の破損及び焼損))

パーツリスト

連番	品名	数量	形状	備考
P1	ウエストゲート Assy	1		
P2	スプリング	1		識別色 青・赤
P3	スプリング	1		識別色 青・黄
P4	ベースフランジ	1		
P5	ノックピンφ3	1		
P6	Gカップリングφ90.8	1		
P7	アウトレットフランジ	1		
P8	Gカップリングφ58.4	1		
P9	プラグ SUSPT1/8	2		
P10	ホースニップルφ6	1		
P11	角根丸頭ボルト M6×50 SUS	1		
P12	ロッド SST	1		
P13	スライダー-SST	1		
P14	カラー-SST	1		
P15	平行キー3×3×14	1		
P16	取扱説明書	1		
P17	取付説明書	1		本書

オプションパーツリスト

連番	品名	数量	形状	備考
P1	EVC	1		
P2	EVC-S	1		
P3	ウエストゲートアダプター	1		

※構成部品に関するお問い合わせは、お買い上げの販売店までお願い致します。

概要図

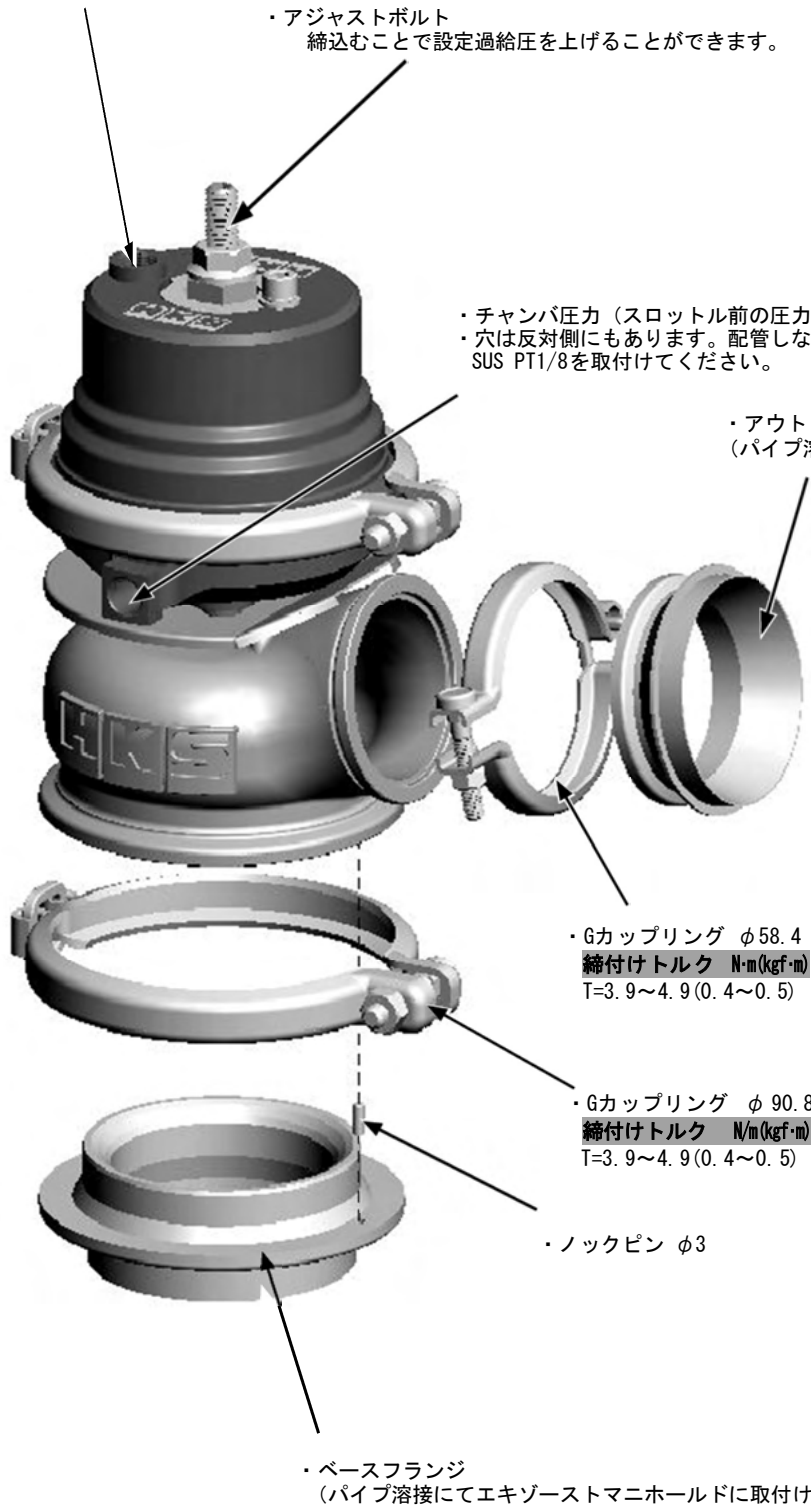
概要図を参考にして取付けを行ってください。

- ・ EVCからの制御圧力 (EVCを使用する場合)
(詳しくはEVC取付説明書を参照してください)
※配管しない場合、プラグSUSPT1/8は取付けないでください。

- ・ アジャストボルト
締込むことで設定過給圧を上げることができます。

- ・ チャンパ圧力 (スロットル前の圧力)
穴は反対側にもあります。配管しない側の穴は付属のプラグ
SUS PT1/8を取付けてください。

- ・ アウトレットフランジ
(パイプ溶接にてフロントパイプに取付け)



- ・ Gカップリング φ58.4
締付けトルク N·m(kgf·m)
T=3.9~4.9(0.4~0.5)

- ・ Gカップリング φ90.8
締付けトルク N·m(kgf·m)
T=3.9~4.9(0.4~0.5)

- ・ ノックピン φ3

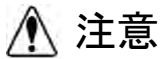
- ・ ベースフランジ
(パイプ溶接にてエキゾーストマニホールドに取付け)

○作動圧の配管はバイパスフレキシブルやニップル等を用いて配管してください。
プラグ SUS PT1/8のねじ部には、シールテープを巻いてください。

締付けトルク N·m(kgf·m)
T=4.9~7.8(0.5~0.8)

1. スプリングの交換方法

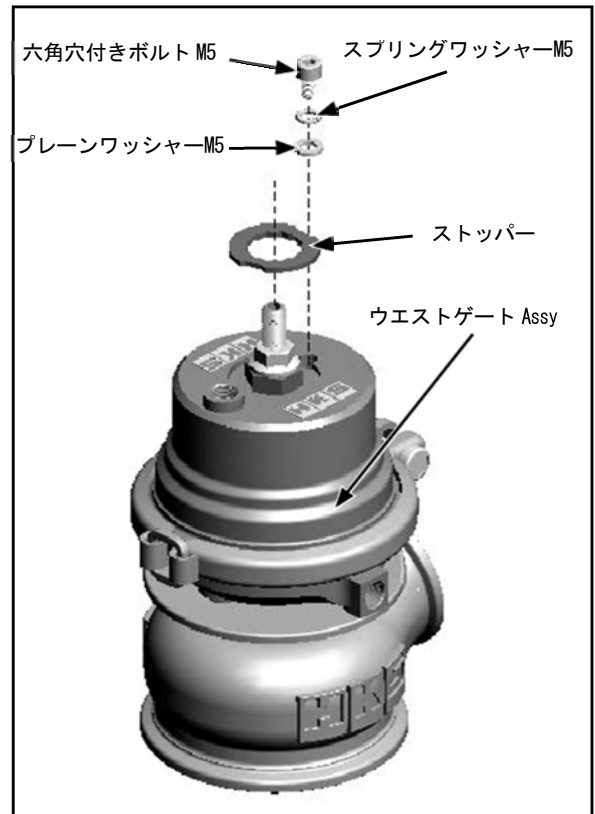
1-1. スプリングの取外し



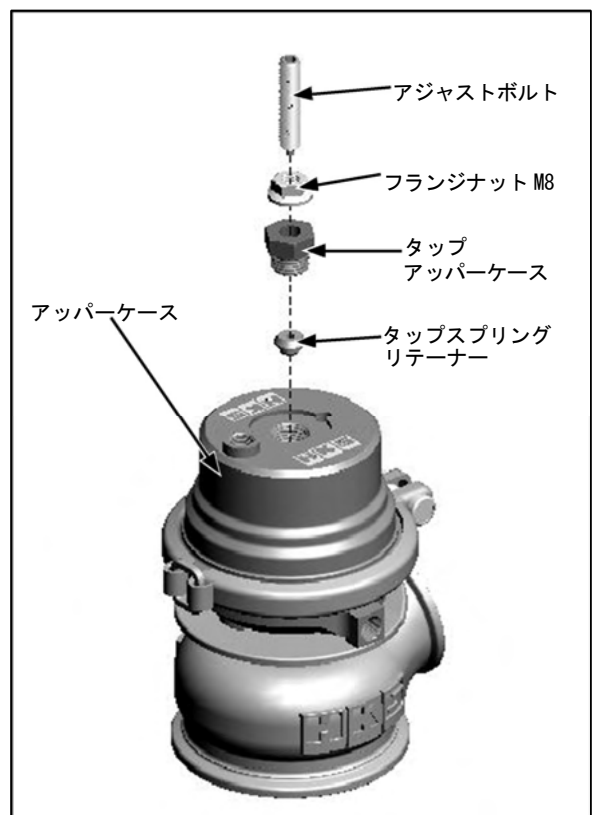
注意

●必ず、以下の手順で作業を行ってください。
以下の作業を怠ると、スプリングが飛び出し
ケガをする恐れがあります。

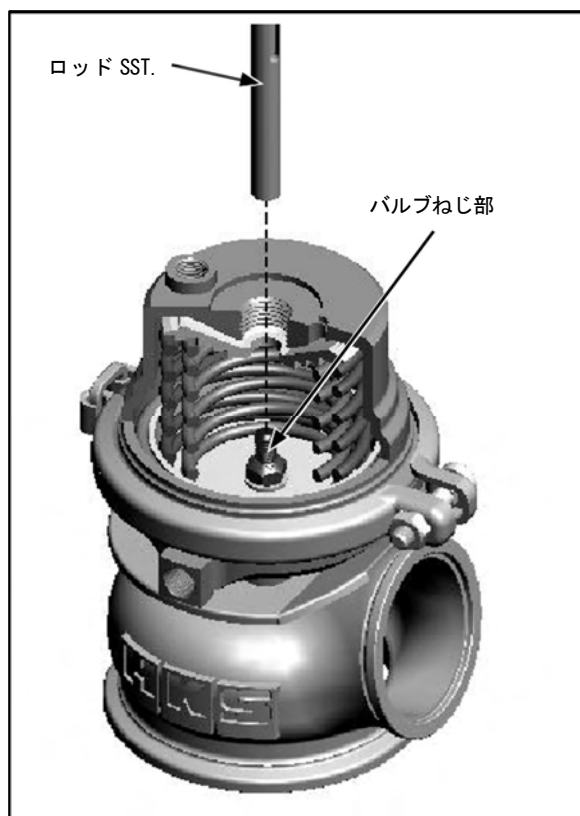
- (1) 六角穴付きボルト M5、スプリングワッシャー M5、プレーンワッシャー M5 を取外し、ストッパーを取外してください。



- (2) アジャストボルト、フランジナット M8、タップ アッパーケース、タップスプリングリテーナーを取外してください。
※タップスプリングリテーナーは、アッパーケースの中にあります。

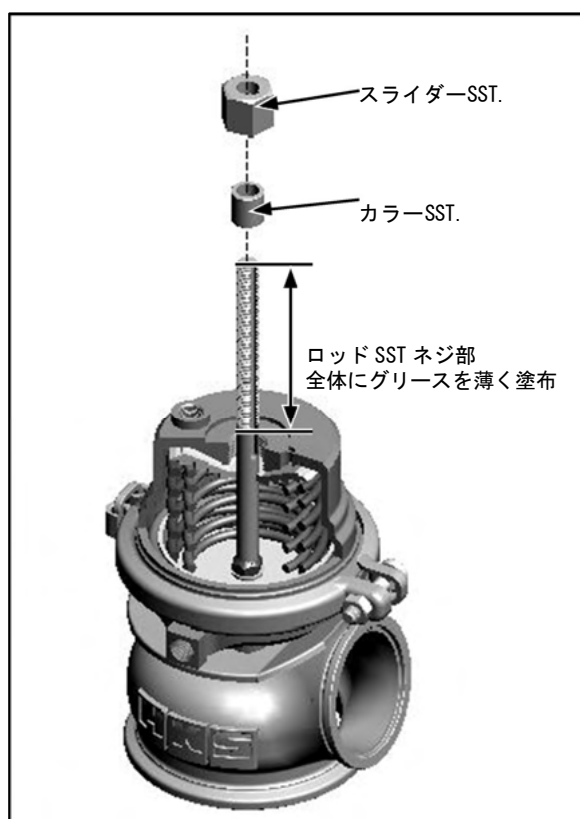


- (3) ロッド SST. をバルブねじ部に取り付けてください。
※手で回らなくなるまで締込んでください。



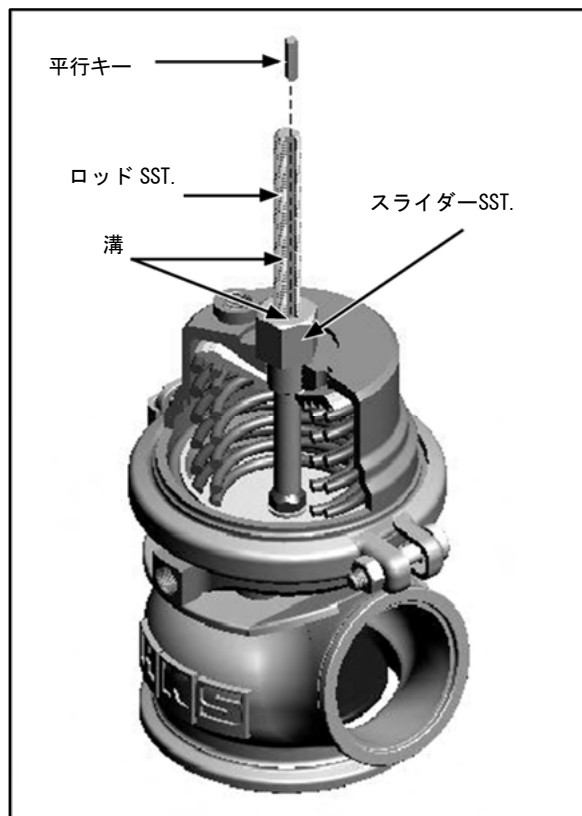
- (4) ロッド SST のネジ部全体にグリースを薄く塗布してください。

- (5) カラーSST. とスライダーSST. を差込んでください。

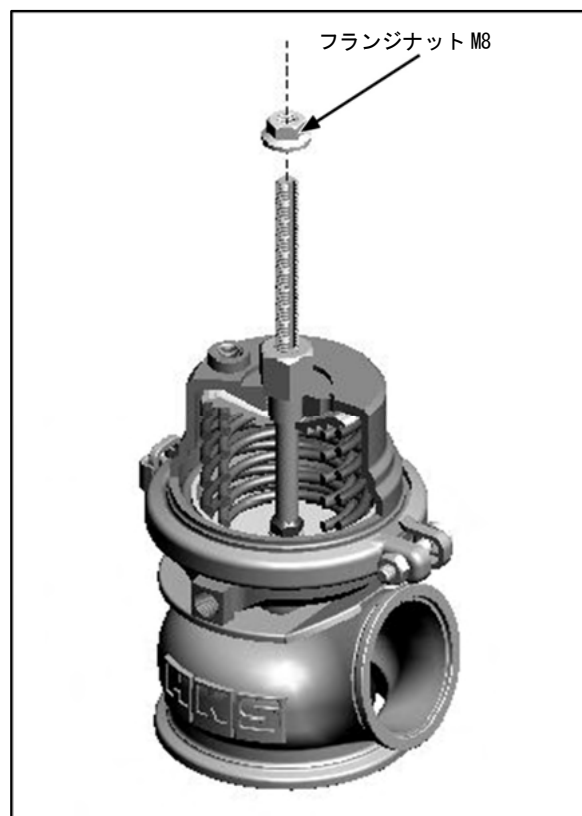


(6) ロッド SST. の溝にスライダー-SST. の溝を合わせてください。

(7) 平行キーをロッド SST. とスライダー-SST. の溝に差込んでください。
※平行キーは、奥まで入れてください。
(平行キーがスライダー-SST. の中に完全に入ります。)



(8) (2) で取外したフランジナット M8 を取付けてください。
※手で回らなくなるまで締込んでください。



- (9) スライダー-SST にメガネレンチ 17mm を、フランジナット M8 に板ラチェットメガネレンチ 12mm またはメガネレンチ 12mm を使用して、フランジナット M8 を長さ 65mm になるまで締込んでください。

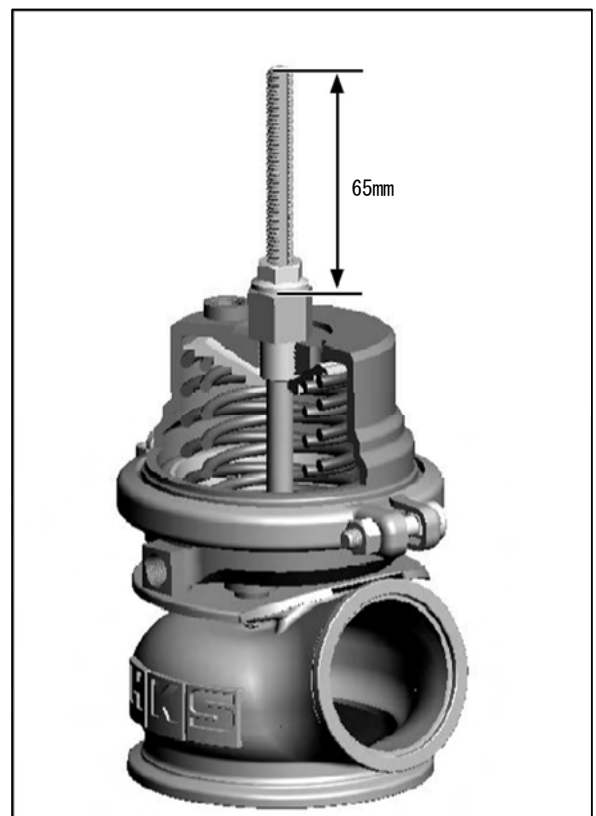
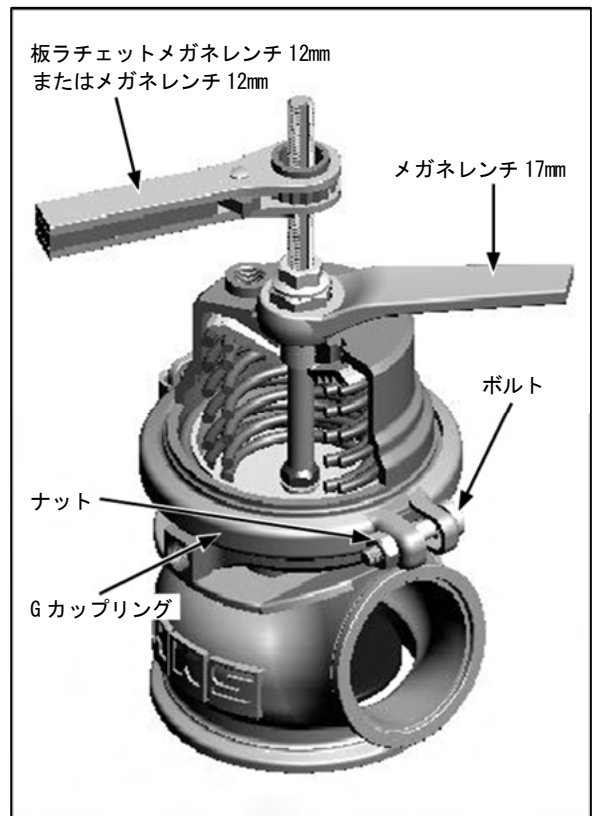
アドバイス

- ・板ラチェットメガネレンチ 12mm を使用すると作業がスムーズに行えます。
- ・ロッド SST がバルブねじ部から外れないようにするため、メガネレンチ 17mm は動かさないでください。

⚠ 注意

- ロッド SST が回転すると、バルブねじ部から外れ、スプリングが飛び出してケガをする恐れがあります。

- (10) G カップリングのボルト、ナットを緩め、G カップリングを取外してください。



(11) フランジナット M8 を緩め、取外してください。

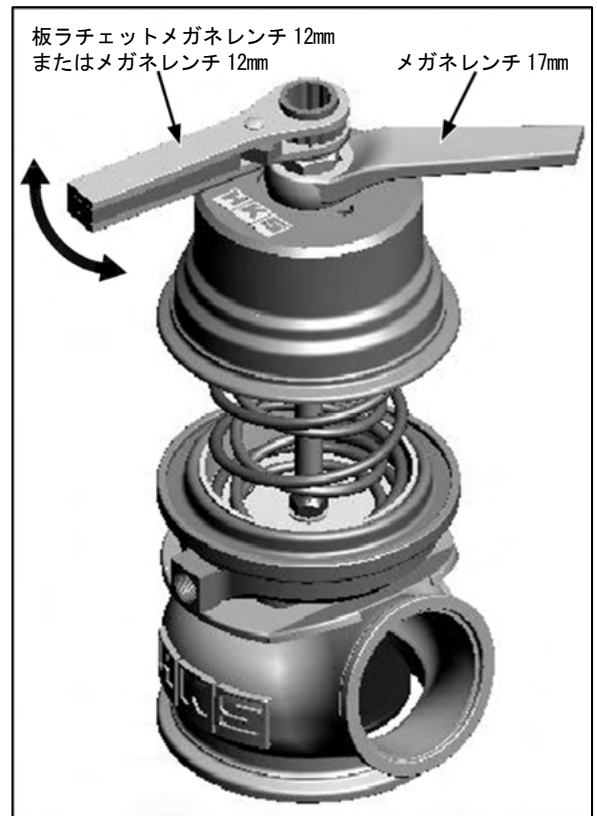
アドバイス

- ・ ロッド SST がバルブねじ部から外れないようにするため、メガネレンチ 17mm は動かさないでください。

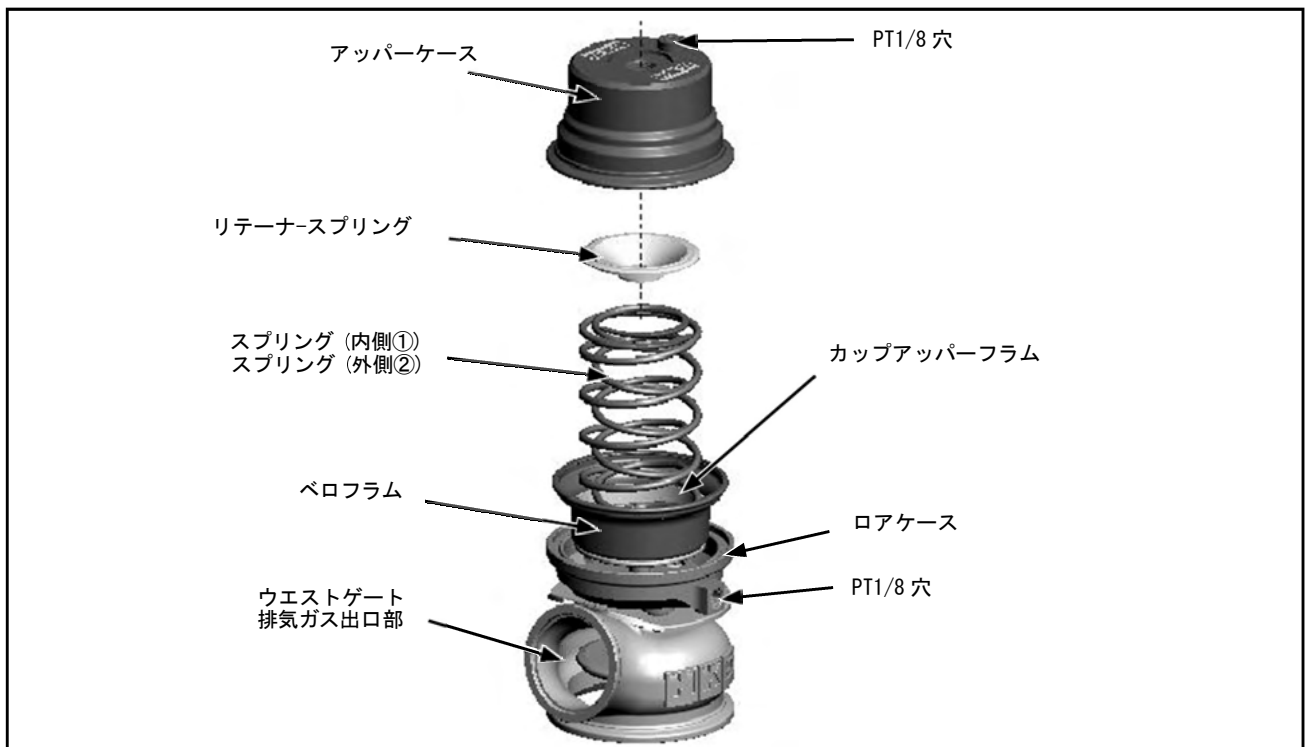
注意

- ロッド SST が回転すると、バルブねじ部から外れ、スプリングが飛び出してケガをする恐れがあります。

(12) 平行キー、スライダースST、カラーSST、ロッド SST を取外してください。



(13) アッパーケース、リテーナーズプリングを取外してください。



1-2. スプリングの取付け

(1)キット内のスプリング（上下は問いません）をセットし、スプリング上端にリテーナーズプリングをかぶせ、アッパーケースを乗せてください。

アドバイス

- ・スプリングの組合せに応じて設定過給圧を変更できます。表を参考にし、設定過給圧の目安からお使いになるスプリングを選定してください。
- ・スプリング（①②）を使う場合は、カップアッパーフラムの段に合わせて取付けてください。
- ・スプリング（①②③④）を使う場合は、リテーナーズプリングの段に合わせて取付けてください。
- ・ベロフラムをかみ込まないようにしてください。
- ・リテーナーズプリングは、凸部が下に向くように組付けてください。

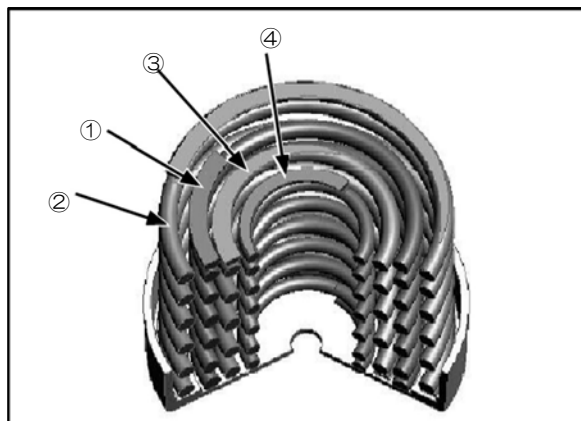
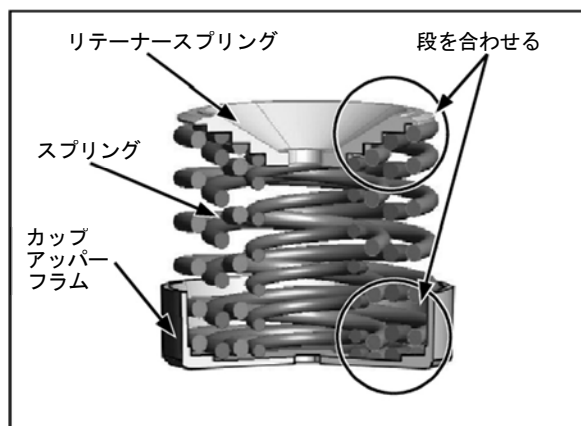


表 1 スプリング諸元表

スプリング取付位置	①	②	③	④	
識別色	青・桃色	青・緑	青・赤	青・黄	
品番	17245-059100	17245-060100	17245-061100	17245-062100	
設定過給圧	諸元	外径 φ46.2	外径 φ58.0	外径 φ37.0	外径 φ27.0
		内径 φ38.8	内径 φ50.4	内径 φ29.4	内径 φ21.0
		自由長 108 1	自由長 103 2	自由長 67 6	自由長 65 5
58.8~98.1kPa(0.6~1.0kgf/cm ²)	●				
88.3~127.5kPa(0.9~1.3kgf/cm ²)	●	●			
127.5~166.7kPa(1.3~1.7kgf/cm ²)	●		●		
166.7~205.9kPa(1.7~2.1kgf/cm ²)	●	●	●		
205.9kPa~(2.1kgf/cm ² ~)	●	●	●	●※	

※④のスプリングは競技車両等での使用を想定しているため、最も高い過給圧を設定する場合にお使いください。

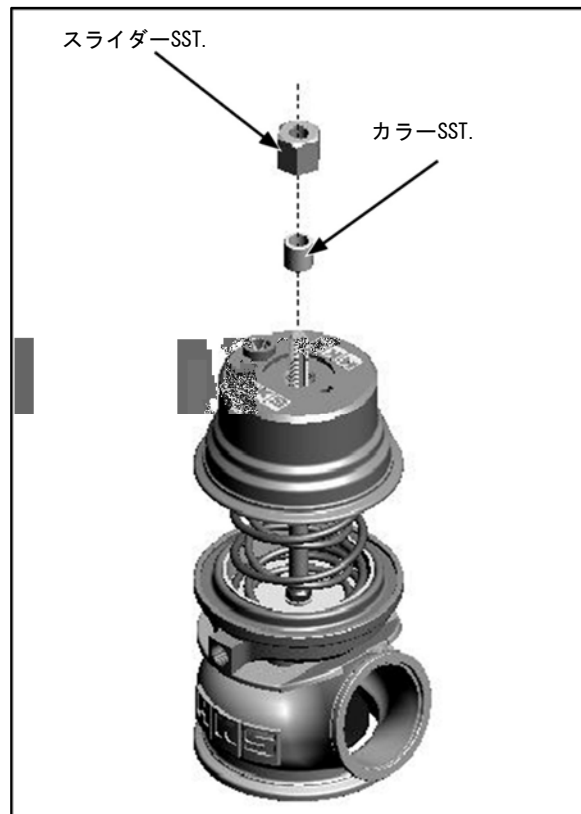
⚠ 注意

- 設定過給圧の数値は車両の仕様によって変わります。選択時の目安としてください。
 - ②③のスプリングを使用する時は、必ず①のスプリングを使用してください。
 - ④のスプリングを使用する時は、必ず①と③のスプリングを使用してください。
- スプリングの位置がずれて正常に作動せず、エンジン破損につながる恐れがあります。

(2) バルブねじ部に、ロッド SST を取付けてください。

※手で回らなくなるまで締込んでください。

(3) カラー SST とスライダー SST を取付けてください。

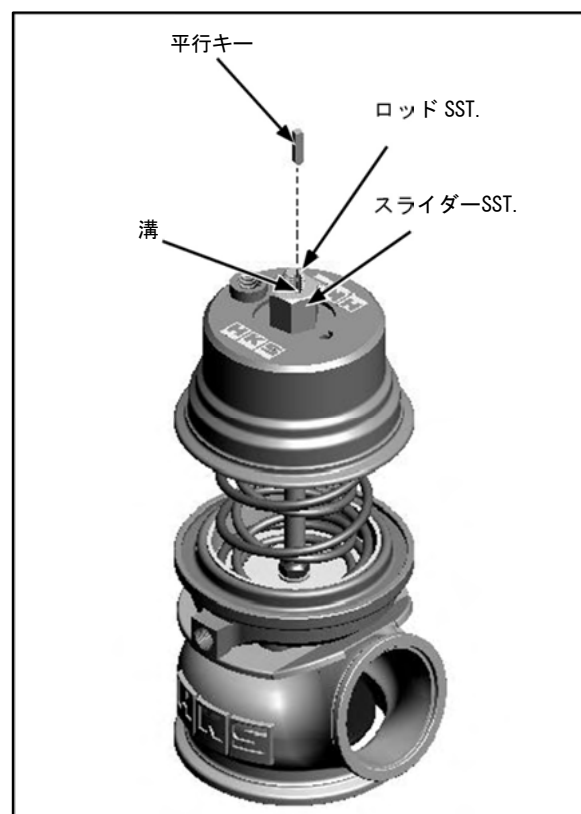


(4) ロッド SST の溝にスライダー SST の溝を合わせてください。

(5) 平行キーをロッド SST とスライダー SST の溝に差込んでください。

※平行キーは、奥まで入れてください。

(平行キーがスライダー SST の中に完全に入ります。)




(6) フランジナット M8 を取付けてください。
 ※手で回らなくなるまで締込んでください。

(7) 板ラチェットメガネレンチまたはメガネレンチ
 12mm とメガネレンチ 17mm を使用して、フランジナ
 ット M8 を長さ 65mm になるまで締込んでくださ
 い。

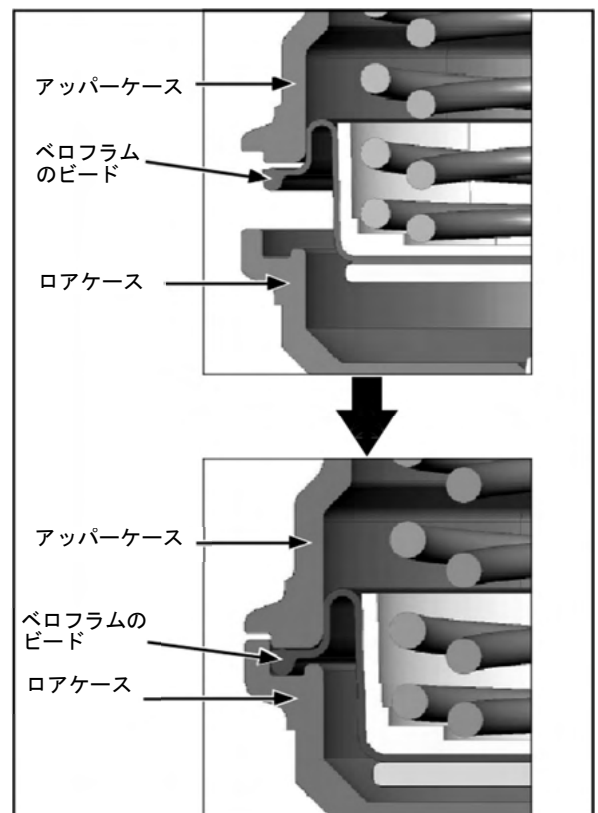
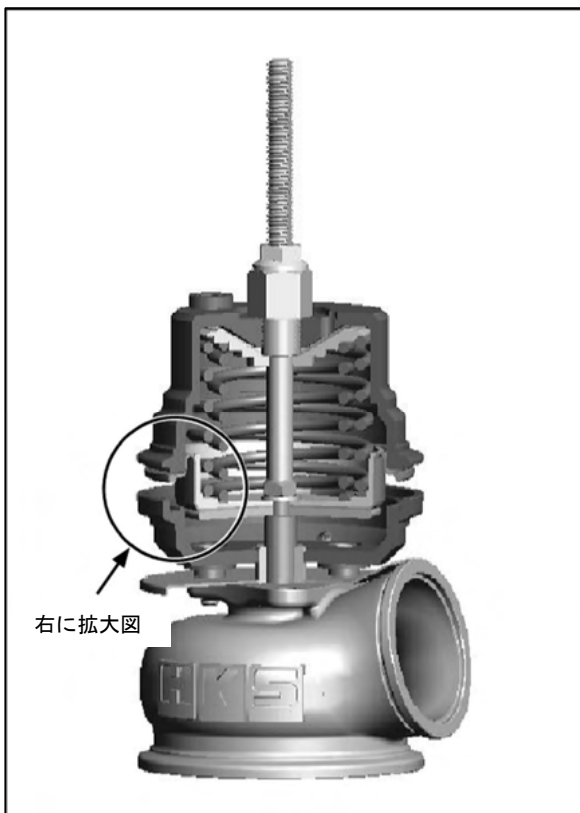
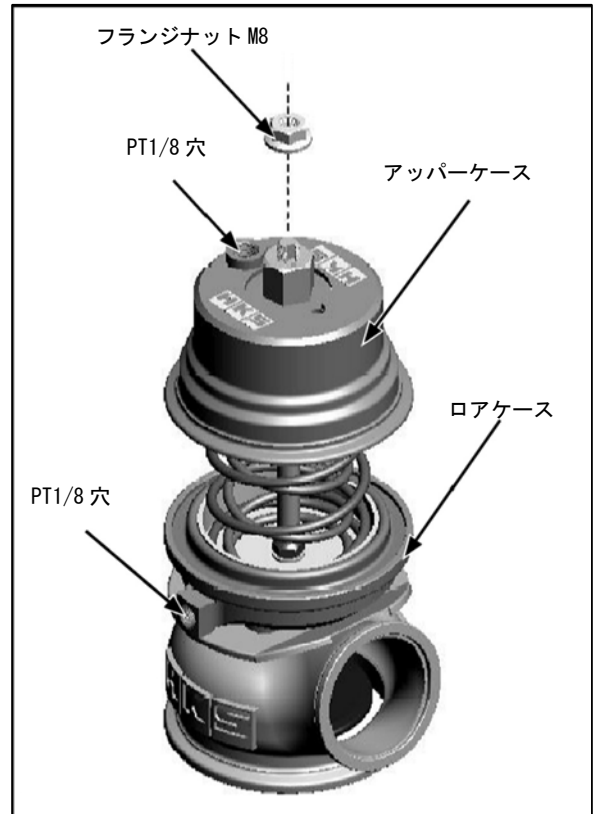
※この時、ベロフラムのビードをロアケースの溝
 にはめ込み、アッパーケースを閉じてください。

アドバイス

- ・ ロッド SST がバルブねじ部から外れないようにする
 ため、メガネレンチ 17mm は動かさないでください。
- ・ ベロフラムをかみ込まないようにしてください。

 注意
<p>●ロッド SST が回転すると、バルブねじ部から 外れ、スプリングが飛び出してケガをする恐 れがあります。</p>

※アッパーケースは、PT1/8 穴の都合で異なる向
 きに組立てても問題ありません。



(8) G カップリングを取付け、①の部分を強く摘んでください。

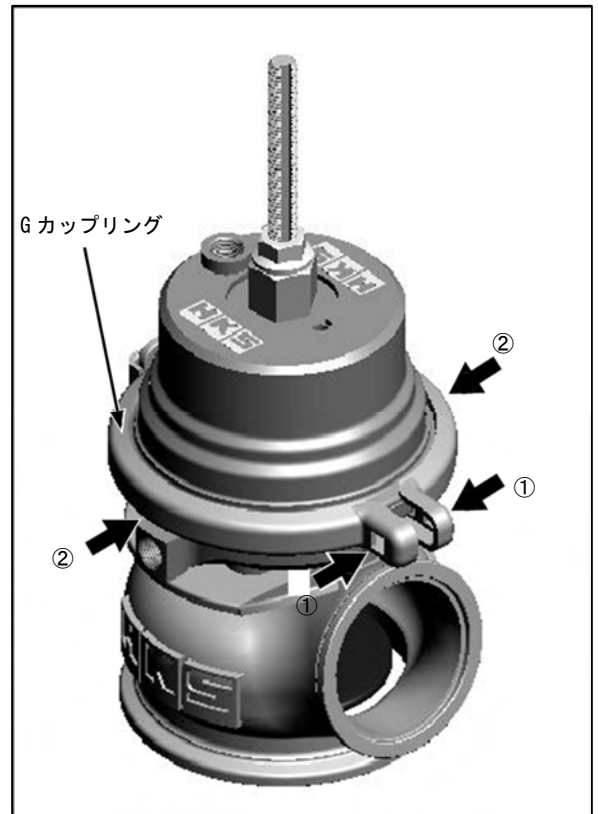
※アッパーケースとロアケースが、ペロフラムの弾力で若干開いてしまうためこの作業を行ってください。

この作業を行わないと、G カップリングのボルトがナットにかからない可能性があります。

(9) G カップリングが外れないように、②の部分を押さえたままボルト、ナットを取付けてください。

締付けトルク $N \cdot m(kgf \cdot m)$

$T=6.9(0.7)$



(10) フランジナット M8、平行キー、スライダー-SST、カラー-SST、ロッド SST を取外してください。

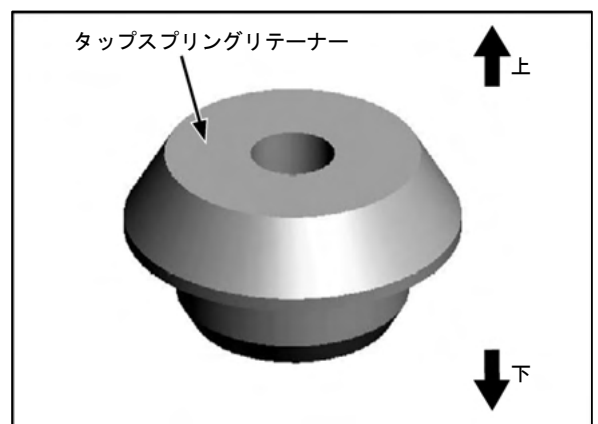
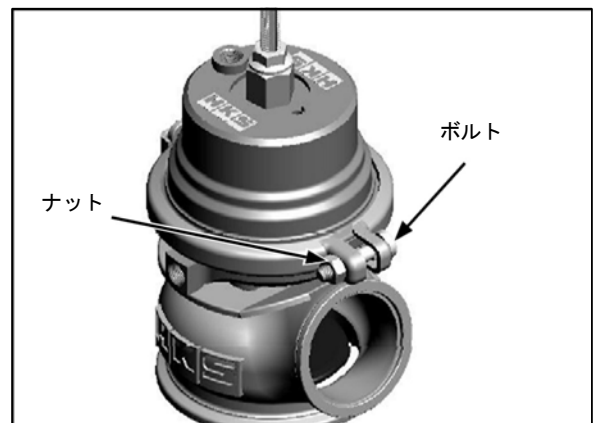
(11) タップスプリングリテーナー、タップアッパーケース、フランジナット M8、アジャストボルトを取付けてください。

※タップスプリングリテーナーの向きは右図を参照してください。

締付けトルク $N \cdot m(kgf \cdot m)$

タップアッパーケース : $T=9.8(1.0)$

フランジナット M8 : $T=6.9(0.7)$

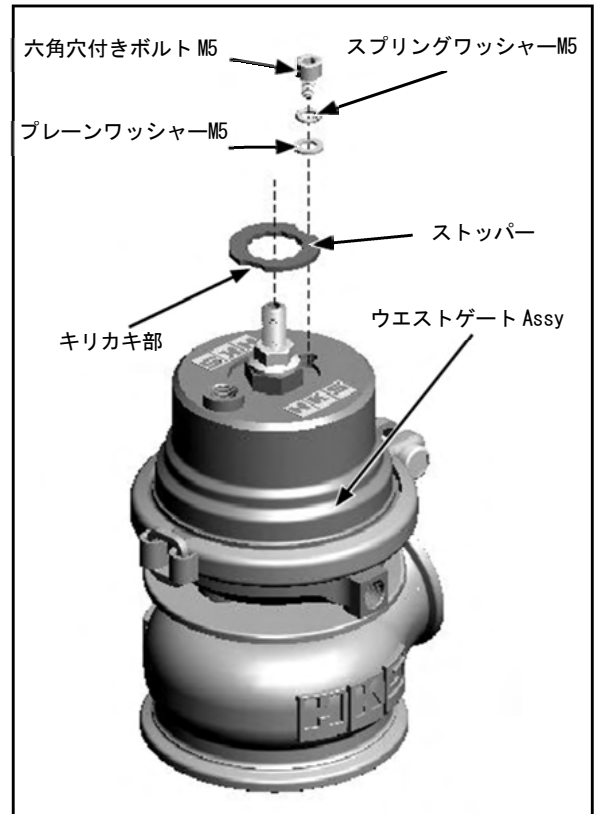


(12) 六角穴付きボルト、スプリングワッシャー、プレーンワッシャーを使用してストッパーを取付け、タップアップパーケースを固定してください。

※ストッパーの切欠き部とアップパーケースの M5 ボルト穴が合うようにしてください。
合わない場合は、反対側の切欠き部を合わせてください。

締付けトルク N・m(kgf・m)

T=6.9(0.7)

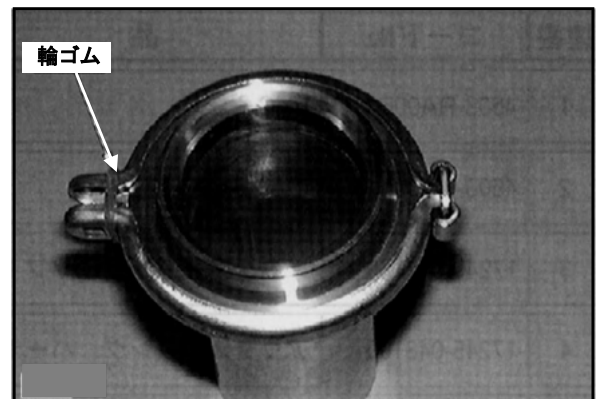


アドバイス

- ・ウエストゲートをベースフランジに取付ける際、G カップリングの取付けボルトがとどかない場合は、ボルトを角根丸頭ボルト M6 に交換してください。
- ・G カップリング取付けの際、輪ゴムで仮付けすると、作業が行いやすくなります。

⚠ 注意

- G カップリングのボルト、ナットを仮止めした後、必ず輪ゴムを取除いてください。そのまま放置すると排気熱により燃えてしまい、車両火災がおきる恐れがあります。

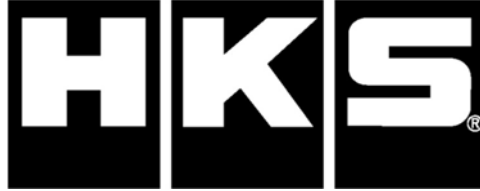


※取付け作業終了後、必ず取扱説明書の「取付け後の確認」に従って確認作業を行ってください。



株式会社 エッチ・ケー・エス
〒418-0192 静岡県富士宮市北山7181
<https://www.hks-power.co.jp/>

GT II WASTEGATE INSTALLATION MANUAL



Installation must be done by a professional.
Read this manual prior to the installation.
Always have access to this manual as well as a factory service manual.

This product fits only the following vehicle.

Should the model of your vehicle not comply with the application of this product, contact the seller at your earliest convenience.

NAME OF PRODUCT	GT II WASTEGATE
USE	AUTOMOBILE PARTS
PART NUMBER	14005-AK001
Installation manual Part number	E17440-K00023-00 Ver.3-3.04
REMARKS	

REVISION OF MANUAL

Rev. Number	Date	Details
3-3.01	2002/05	1 st Edition
3-3.02	2003/05	Parts List Revised.
3-3.03	2010/01	Parts List Revised.
3-3.04	2023/10	4 th Edition

Published in October, 2023 by HKS Co., Ltd. (Unauthorized reproduction is strictly prohibited.)

INDEX

NOTICE/ATTENTION /SAFETY PRECAUTIONS	17
PARTS LIST/OPTION PARTS LIST	18
PARTS LAYOUT	19
1. HOW TO CHANGE THE SPRING	20

NOTICE

Thank you for purchasing HKS GT II WASTEGATE. This manual assumes that you have and know how to use the tools and equipment necessary to safely perform service operations on your vehicle. This manual assumes that you are familiar with typical automotive systems and basic service and repair procedures. Do not attempt to carry out the operations shown in this manual unless these assumptions are correct. Always have access to a factory repair manual. To avoid injury, follow the safety precautions contained in the factory repair manual.

ATTENTION

- This manual indicates items you need to pay attention to in order to install this product safely and lists precautions to avoid any possible damage and/or accidents.
- This product is an automobile part. Do not use for any other purposes.
- HKS will not be responsible for any damage caused by incorrect installation and/or use, or use after modification and/or dismantling of this product.
- This product was designed based on installation onto a specific factory vehicle.
- The specifications of this product are subject to change without notice.
- The instructions are subject to change without notice. Make sure to refer to the most recent instructions.

SAFETY PRECAUTIONS

The following precautions for use of this product are to prevent possible accidents and/or injuries and for proper use.



WARNING


















Indicates risk of serious injury and/or possible death.



CAUTION

Indicates risk of damage to people or large-scale damage to property.
(Large-scale damage is the damage caused by a product defect.
Ex. Damage to a vehicle, burnout, etc.)

PARTS LIST

No.	Description	QT	Image	Remarks
1	Wastegate Assembly	1		
2	Spring	1		Blue/Red
3	Spring	1		Blue/Yellow
4	Base Flange	1		
5	Lock Pin 3mm	1		
6	Band Clamp 90.8mm	1		
7	Outlet Flange	1		
8	Band Clamp 58.4mm	1		
9	Plug SUS PT1/8	2		
10	Hose Fitting 6mm	1		
11	Bolt M6x50 SUS	1		
12	SST. Rod	1		
13	SST. Slider	1		
14	SST. Collar	1		
15	Parallel Key 3x3x14	1		
16	Instruction Manual	1		
17	Installation Manual	1		The Book

OPTION PARTS LIST

No.	Description	QT	Image	Remarks
1	EVC	1		
2	EVC-S	1		
3	Wastegate Adapter	1		

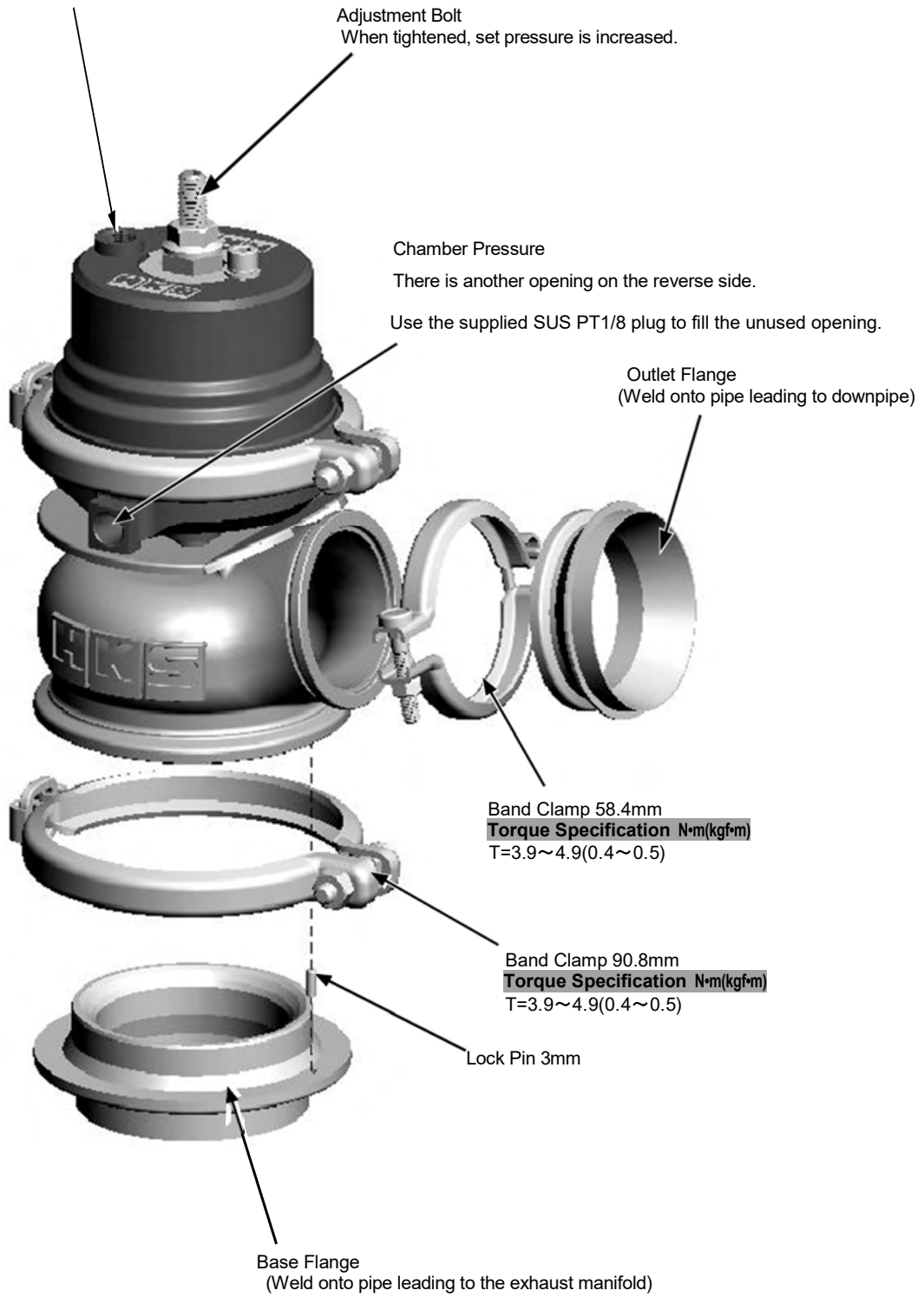
NOTE

To purchase individual part, please contact the dealer.

HKS GT II WASTEGATE PARTS LAYOUT

※Refer to the layout when installing.

Control Pressure Lead from EVC (When using the EVC unit)
 (Please refer to the EVC instructions manual for details)
 ※If line is not being utilized, Do not use SUS PT1/8 plug.



※Use silicone or rubber hose on barb fitting pressure lines.
 Use Teflon tape on the threading of the SUS PT1/8 plugs.
Torque Specification N·m(kgf·m)
 T=4.9~7.8(0.5~0.8)

1. HOW TO CHANGE THE SPRING

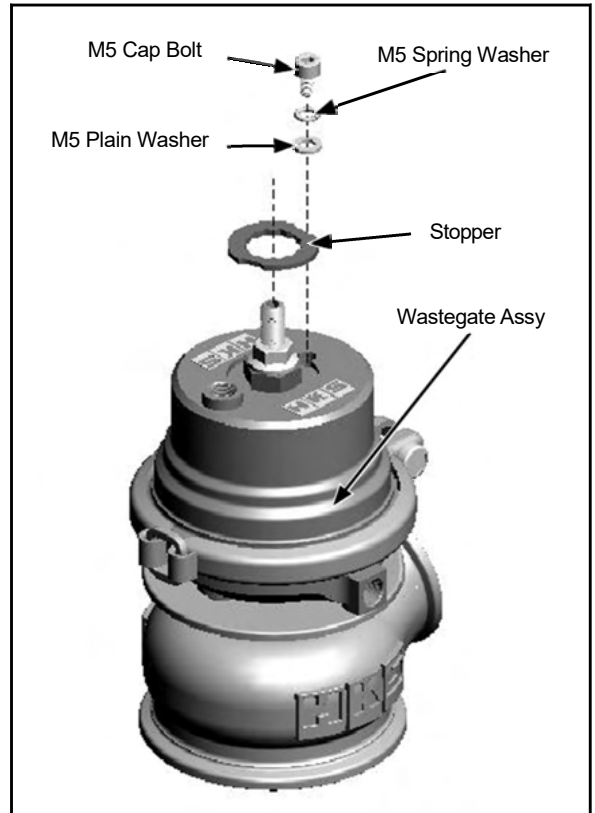
1 – 1 . Remove the spring.



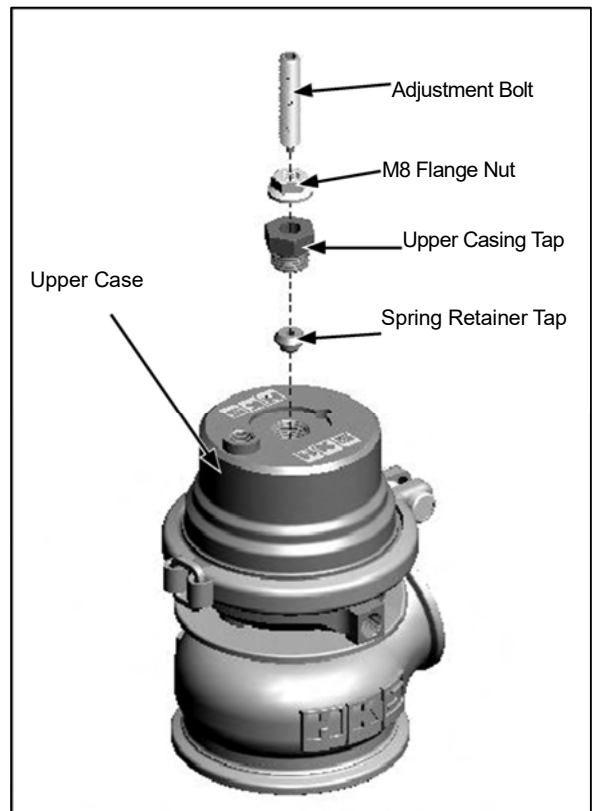
CAUTION

- The following procedure must be followed. If neglected, the spring may pop out causing an injury.

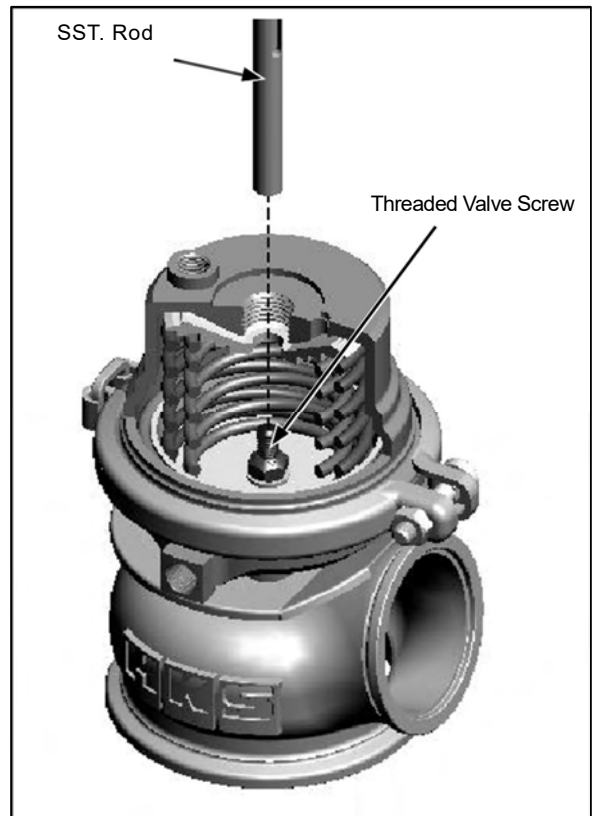
- (1) Remove the M5 Cap bolt, M5 spring washer, and M5 plain washer in order to remove the stopper.



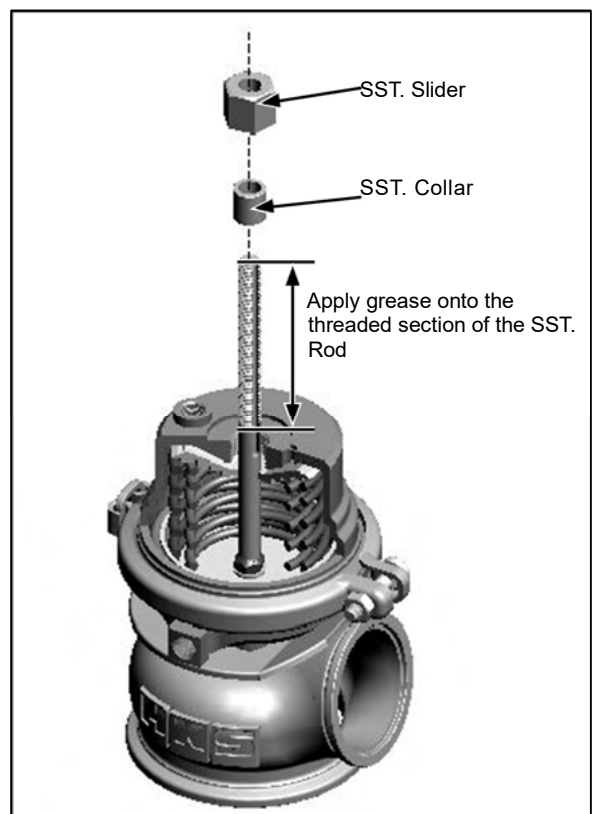
- (2) Remove the adjustment bolt, M8 flange nut, upper casing tap, and the spring retainer tap.
※The spring retainer tap is located in the upper case.



- (3) Insert the SST. rod onto the screw of the valve.
※Tighten by hand as far as possible.



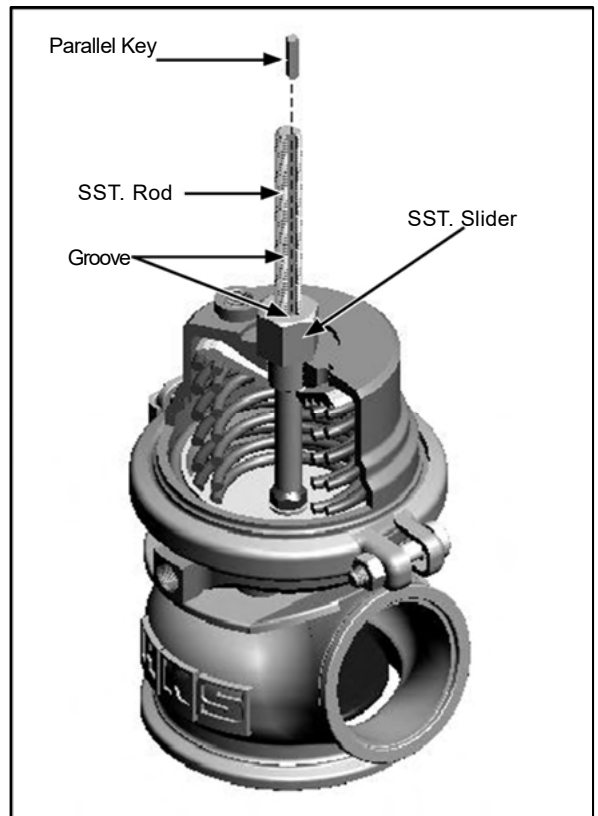
- (4) Apply some grease onto the thread of the SST. rod.
rod.
- (5) Put the SST. slider and SST. collar onto the SST. rod.



(6) Line up the groove of the SST. rod and SST. slider.

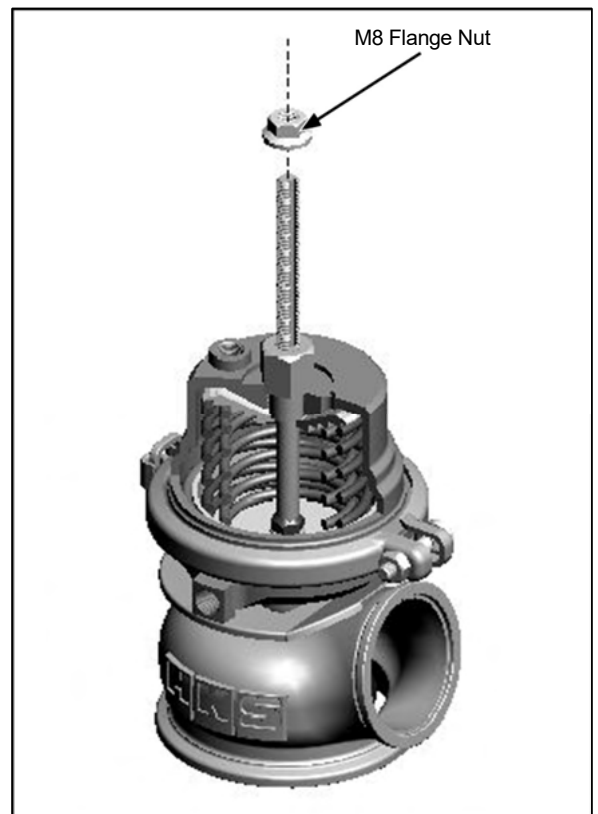
(7) Insert the parallel key in the groove of the SST. rod and SST. slider.

※Push the parallel key in all the way. (The key should fit all the way into the SST. slider)



(8) Install the M8 flange nut that was removed in step (2).

※Turn it all the way by hand until it stops.



(9) Use a 17mm hex wrench on the SST. slider and a 12mm wrench/ratchet on the M8 flange nut. Tighten the M8 flange nut until it reaches the specified length 65mm.

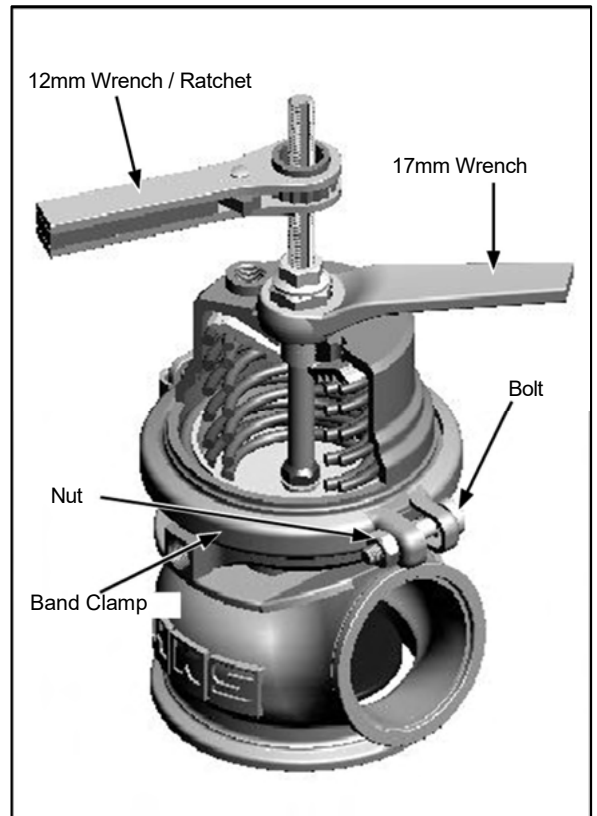
NOTE

- Do not turn the 17mm wrench, otherwise the SST. rod may come off the valve screw.
- Tightening and loosening of the M8 flange nut would be easier if a 12mm ratcheting wrench is used.

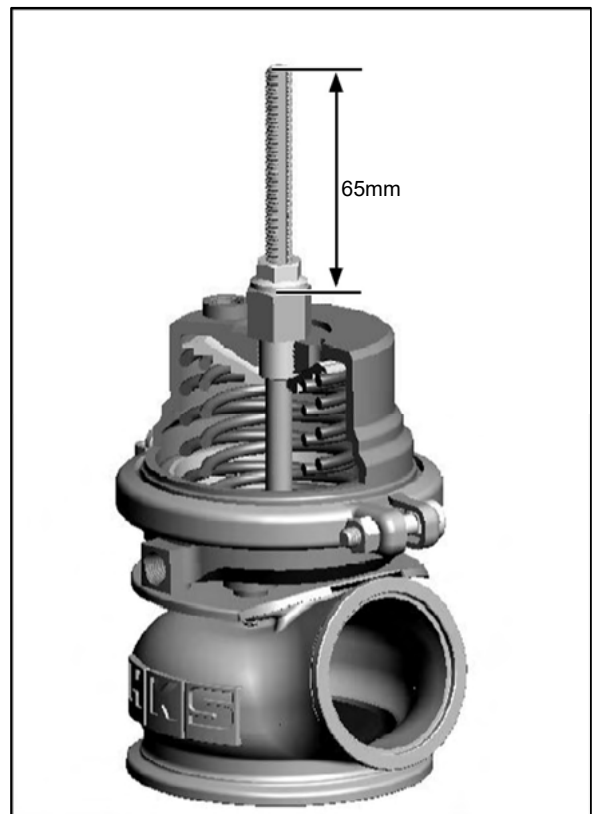


CAUTION

- When the SST. Rod is rotated, make sure it does not come off the threaded valve screw. The spring may pop out causing an injury.



(10) Loosen the bolt on the band clamp and remove it.



(11) Loosen the M8 flange nut and remove it.

NOTE

- Do not turn the 17mm wrench, otherwise the SST. rod may come off the valve screw.

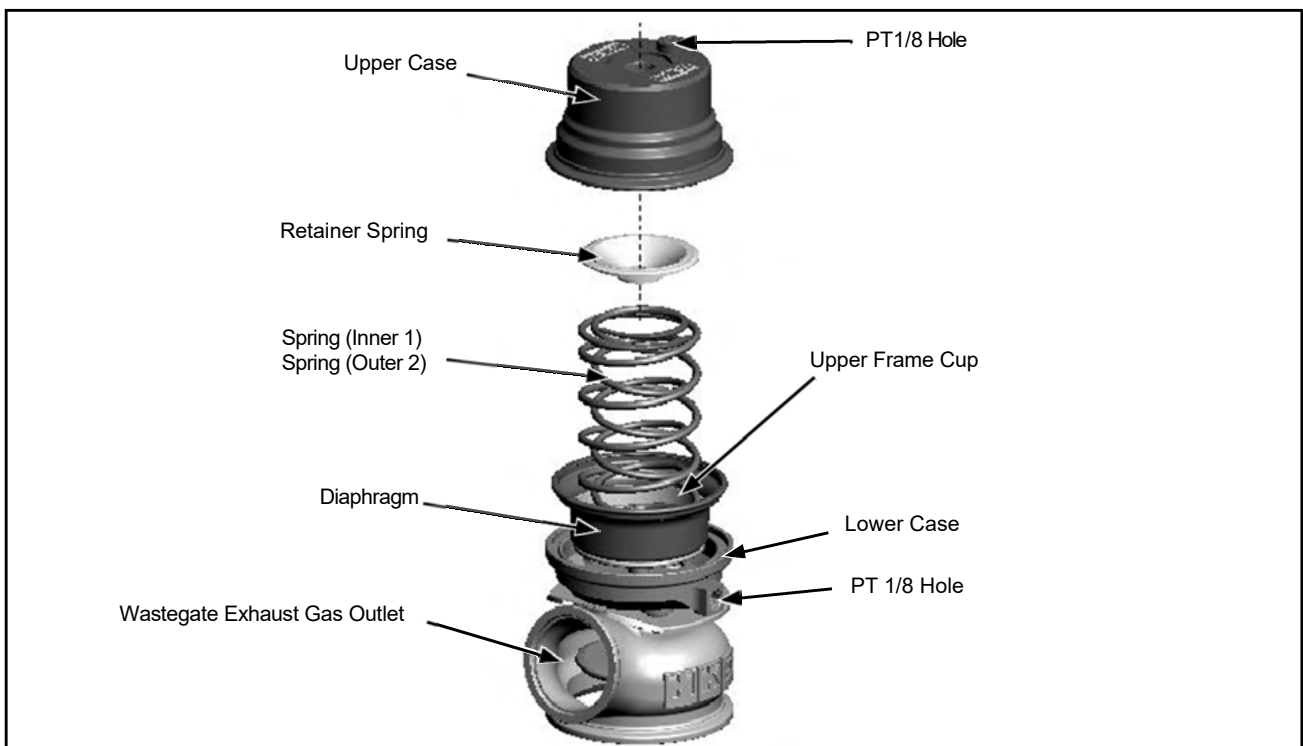
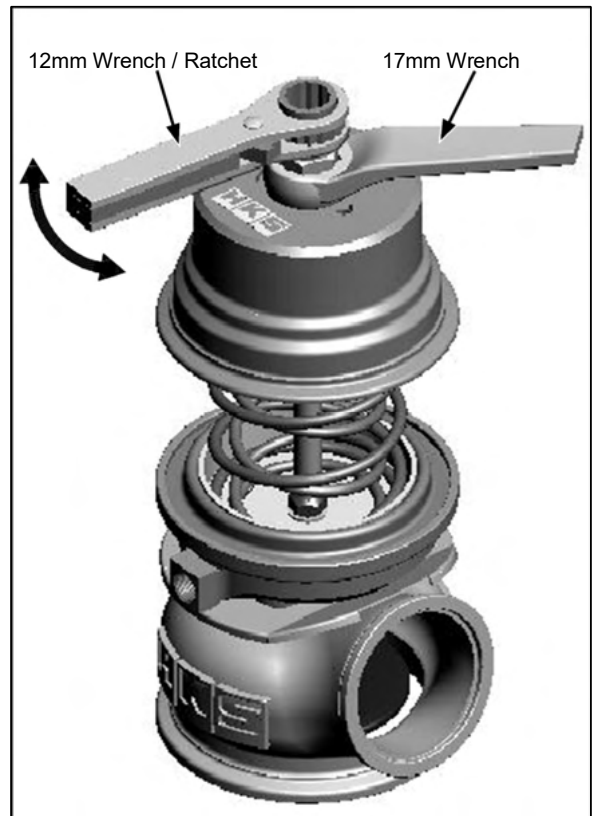


CAUTION

- When the SST. Rod is rotated, make sure it does not come off the threaded valve screw. The spring may pop out causing an injury.

(12) Remove the parallel key, SST. slider, SST. collar, and SST. rod.

(13) Remove the upper case and retainer spring.

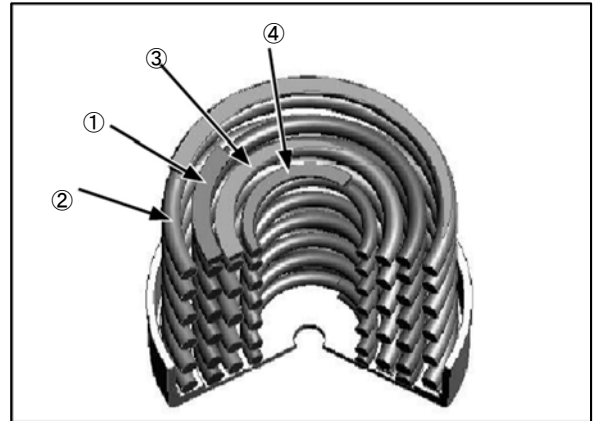
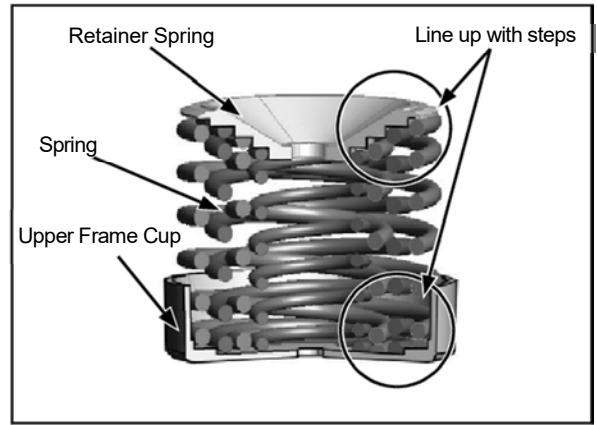


1 – 2 . Installation of the spring.

(1) Set the desired springs included in the kit (top, bottom does not matter) and cover the top with the retainer spring. Put the upper casing back on.

NOTE

- The boost setting can be changed depending on the spring combination. Please refer to the spring specification table (below) and select the spring to be used based on the boost setting.
- When using the springs (①②), install them according to the step of the upper frame cup.
- When using the springs (①②③④), install them according to the step of the retainer spring.
- Make sure not to pinch the diaphragm.
- Make sure the convex side of the retainer spring faces downward.



Spring Specification Table

Spring Location		①	②	③	④
	Color Code	Blue/ Pink	Blue/Green	Blue/Red	Blue/Yellow
	Part No.	17245-059100	17245-060100	17245-061100	17245-062100
	Dimensions	O.D. 46.2mm I.D. 38.8mm	O.D. 58.0mm I.D. 50.4mm	O.D. 37.0 I.D.29.4	O.D 27.0 I.D.21.0
Boost Settings	Free Length 108.1	Free Length 103.2	Free Length 67.6	Free Length 65.5	
58.8~98.1kPa (0.6~1.0kgf/cm ²)		•			
88.3~127.5kPa (0.9~1.3kgf/cm ²)		•	•		
127.5~166.7kPa (1.3~1.7kgf/cm ²)		•		•	
166.7~205.9kPa (1.7~2.1kgf/cm ²)		•	•	•	
205.9kPa (2.1kgf/cm ² ~)		•	•	•	•*

*The spring (④) is intended for use in competition vehicles, so please use it when setting the highest boost pressure.

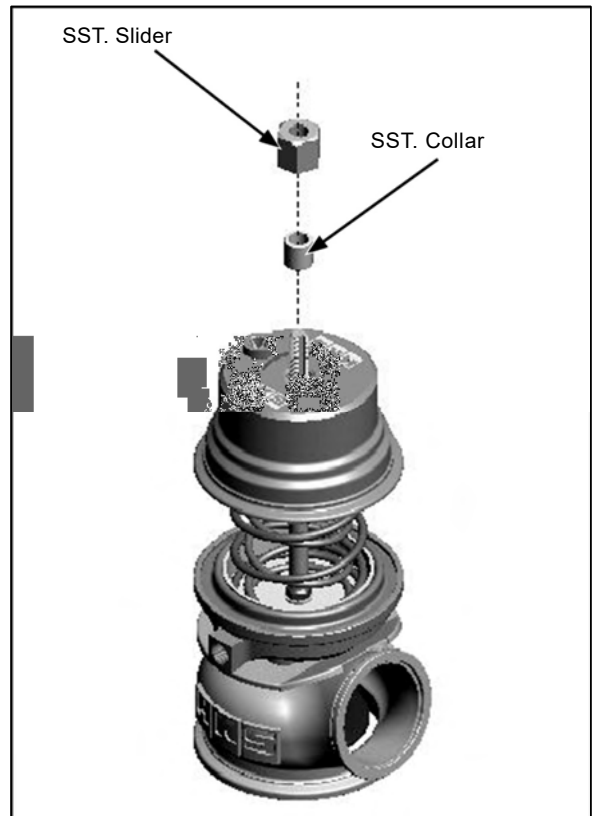
CAUTION

- The setting boost pressure may vary depending on the vehicle's specification.
- If the spring ②&③ are used, the spring ① must be used together. If the spring ④ is used, the spring ①&③ must be used together. Failure to do so may put springs out of position and cause damage to the engine.

(2) Install the SST. rod onto the threaded section of the valve.

※Turn it all the way by hand until it stops.

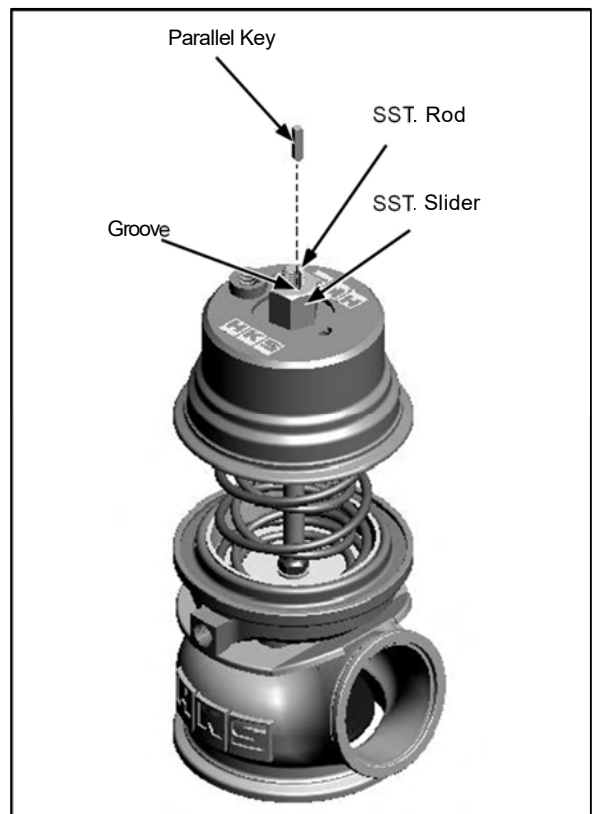
(3) Install the SST. collar and SST. slider.



(4) Line up the groove of the SST. rod and SST. slider.

(5) Insert the parallel key in the groove of the SST. rod and SST. slider.

※Push the parallel key in all the way. (The key should fit all the way into the SST. slider)



(6) Install the M8 flange nut.

※Turn it all the way by hand until it stops.

(7) Use a 12mm wrench/ratchet and a 17mm wrench to tighten the M8 flange nut until it reaches the specified length 65mm.

※When this is done, insert the bead of the diaphragm in the groove of the lower case. Close the upper case.

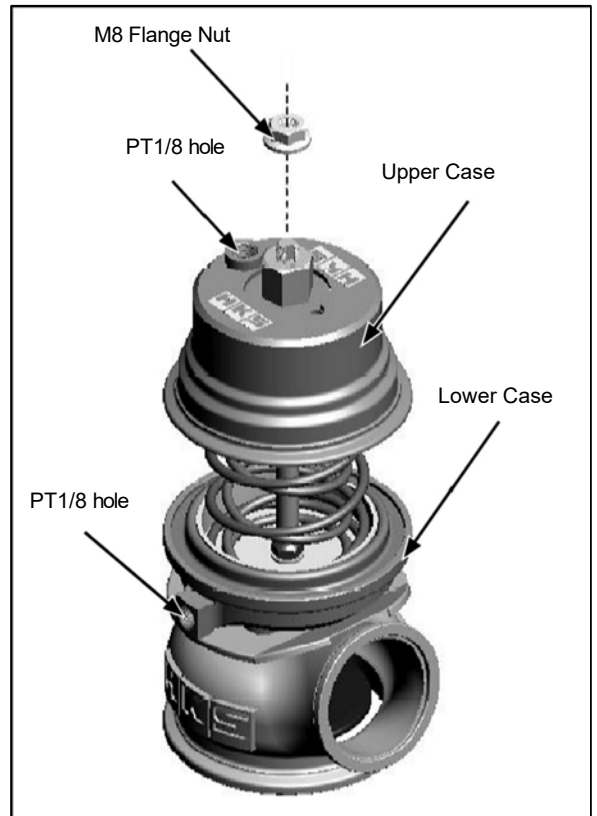
NOTE

- Do not turn the 17mm wrench, otherwise the SST. rod may come off the valve screw.
- Do not pinch the diaphragm.

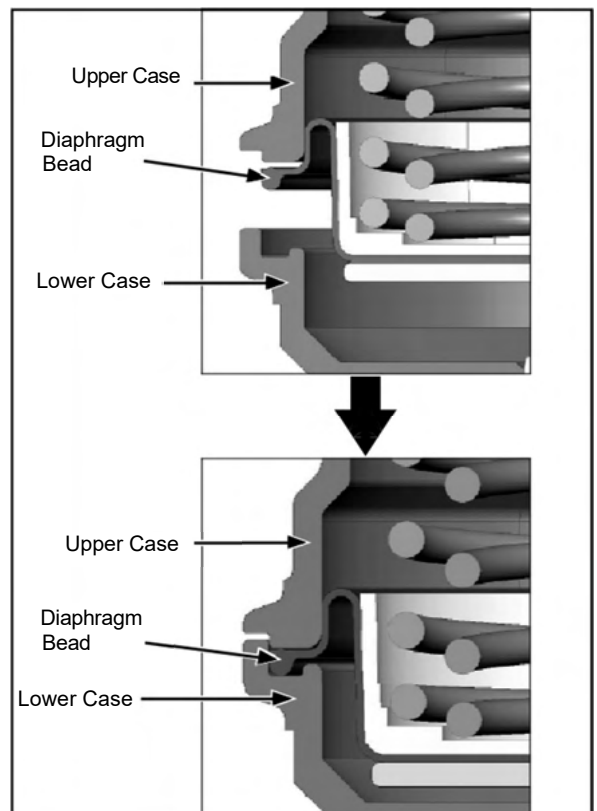
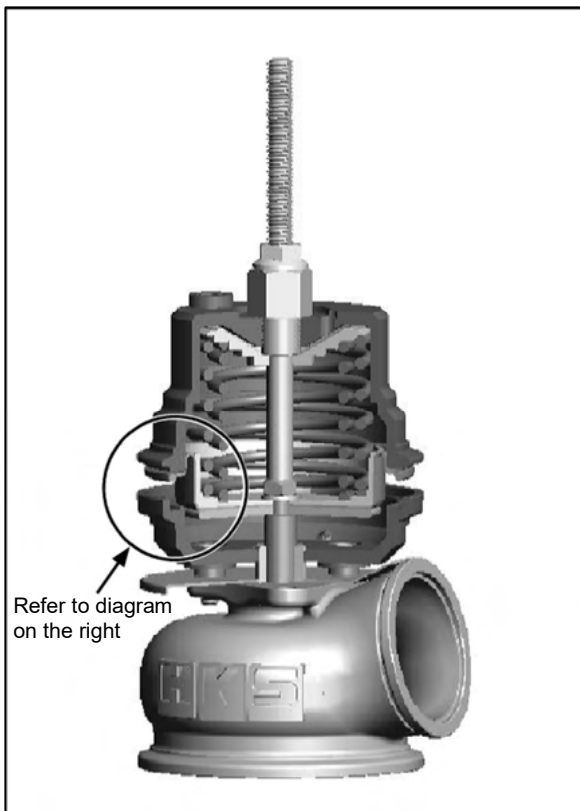


CAUTION

- When the SST. Rod is rotated, make sure it does not come off the threaded valve screw. The spring may pop out causing an injury.

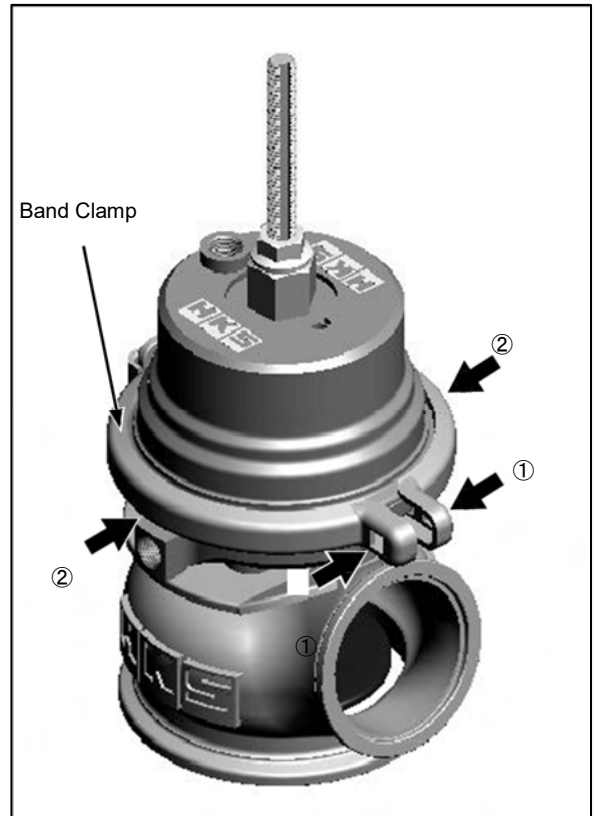


※The upper case position (diagram below) is shown out of the box, but the PT1/8 hole can be positioned in any way.



(8) Install the band clamp and squeeze ① tightly.

※Make sure the upper and lower casing does not pop open because of the diaphragm. If this step is skipped, the bolt for the band clamp may not reach.



(9) Hold down ② while the bolt and nut is being inserted to avoid the band clamp from falling off.

Torque Specification N•m(kgf•m)

T=6.9 (0.7)

(10) Remove the M8 flange nut, parallel key, SST. slider, SST. collar, and SST. rod.

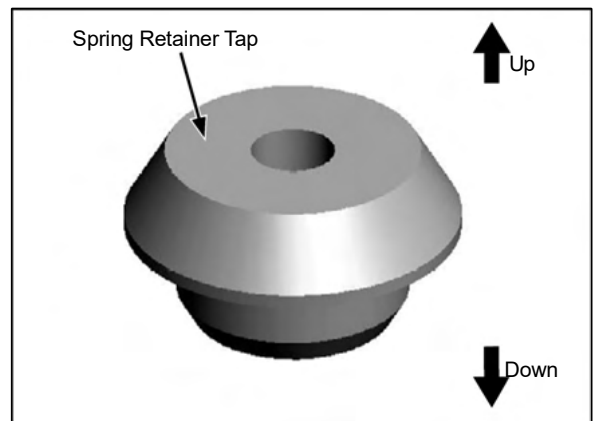
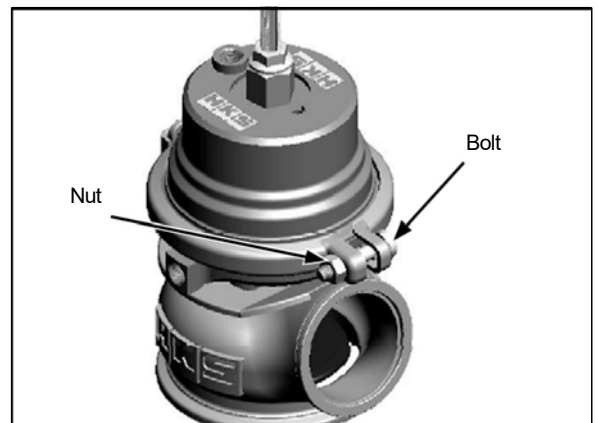
(11) Install the spring retainer tap, upper casing tap, M8 flange nut, and adjustment bolt.

※Refer to the diagram on the right for the direction of the spring retainer tap.

Torque Specification N•m(kgf•m)

Upper Case Tap: T=9.8 (1.0)

M8 Flange Nut: T=6.9 (0.7)

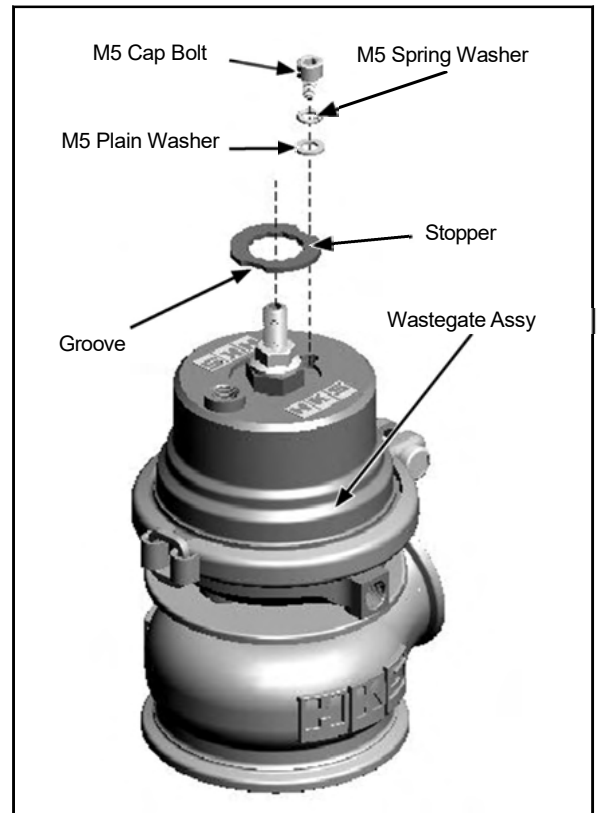


(12) Use the M5 cap bolt, M5 spring washer and M5 plain washer to install the stopper. Secure the upper casing tap.

※Make sure the groove for the stopper matches the M5 bolt hole on the case. If it does not match up, use the groove on the opposite side.

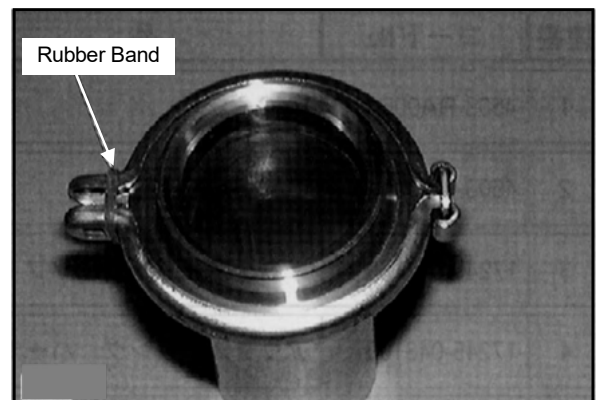
Torque Specification N·m(kgf·m)

T=6.9 (0.7)



NOTE

- If the band clamp does not reach around the base flange, try using an M6 round head bolt.
- Using a rubber band when installing the band clamp makes the installation process much easier.



CAUTION

- The rubber band must be removed after tightening the bolt and nut to the band clamp. If neglected, the rubber band may burn from the exhaust heat and cause a vehicle fire.

※After the installation process is complete, check all items listed in the “Confirmation after Installation” section of the Instruction Manual.



HKS Co., Ltd.

7181 Kitayama, Fujinomiya, Shizuoka 418-0192, Japan
<https://www.hks-power.co.jp/>