

コンロッドセット

製品説明書



取付けは必ず専門業者に依頼してください。
ご使用前に本書を必ずお読みください。

本書はお読みになった後も車の中に置いて活用してください。

本製品は下記に示す車両のみ取付けが可能です。

万が一、お持ちの車と異なる場合には、速やかにご購入の販売店にご連絡ください。

商品名	CONROD SET FA20/FA24 I-BEAM STEP2
用途	自動車用エンジン部品
コードNo.	23004-AT002
製品説明書 品番	E04171-T59024-00 [ver. 3-3.05]
メーカー車種	トヨタ 86 DBA-ZN6 GR86 3BA-ZN8 スバル BRZ DBA-ZC6 3BA-ZD8
エンジン型式	FA20 FA24
年 式	DBA-ZN6 2012.04. ~ 3BA-ZN8 2021.10. ~ DBA-ZC6 2012.04. ~ 3BA-ZD8 2021.09. ~
備 考	<ul style="list-style-type: none">・本コンロッドセットは総削り I 断面仕様です。・本製品を使用する際には、下記の部品が必要です。・FA20 搭載車の場合 HKS FA20 2.1L キット専用ハイコンピピストンキット 【21003-AT003】、 HKS FA20 2.1L キット専用ローコンピピストンキット(Φ86) 【21003-AT004】、 HKS FA20 2.1L キット専用ローコンピピストンキット(Φ86.5) 【21003-AT005】 上記ピストンキットの内、いずれか一つと HKS CRANK SHAFT FA20 2.1L / FA24 2.5L 【23006-AT003】、 クランクシャフトブリーセットボルト 【SU003-09440】 (締付トルクは HKS ウェブサイト又はクランクシャフトの取説を確認してください。)・FA24 搭載車の場合 HKS FA24 2.5L キット専用ピストンキット 【21003-AT007】と、 HKS CRANK SHAFT FA20 2.1L / FA24 2.5L 【23006-AT003】・別途コンロッドメタル (RB26&SR20 用) の購入が必要です。(NISMO メタル推奨)

改訂の記録

改訂 No.	日付	記載変更内容
3-3.01	2018/09	初版
3-3.02	2019/07	ボルトへの塗布剤をエンジンオイルからモリブデングリニスに変更
3-3.03	2023/06	対応部品に FA24 用 2.5L キットを追加
3-3.04	2023/10	クランクシャフトの適合を更新
3-3.05	2024/02	主要諸元更新

2024年2月発行（禁無断複写、転載）（株）エッチ・ケー・エス

はじめに

この度は、HKSコンロッドセットをお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。本書をよく読み、理解したうえで取付けを依頼してください。

取付けは必ず専門業者に依頼し、取付け終了後は本書に記載されている内容を守り、安全にご使用ください。

本書は取付けを行う前に必ず読み、よく理解したうえで作業を行ってください。

製品の特徴

- コンロッドセットはエンジンの高出力化を目的とし、クローズドサーキットで行われる競技での使用を前提に、開発されています。クローズドサーキットでのスポーツ走行などにおいて大変効果的です。
本製品を取付けた車両を競技のみで使用する場合には、改造申請を行う必要はありません。
エンジンの出力向上には、水温・油温の上昇、油圧の不足が伴います。エンジンの性能維持のため走行時には各状況の確認をおすすめします。
- 一般公道で使用する場合には、改造申請の手続きを行ってください。
排気量の変更・パーツの交換・取付け・チューニングの為の改造等を行った車両は、その内容により車両保安基準に適合するか否か判断する必要があり、場合によっては、改造申請が必要になります。
本製品を一般公道で使用する場合は、改造申請が必要となりますので専門業者に確認のうえ手続きを行ってください。

本書・本製品について

- 本書は本製品を安全に取付けていただき、あなたや他の人々への危険や損害を未然に防止するために守っていただきたい注意事項を記載しています。
- お客様又は第三者が、本製品及び付属品を誤使用したことにより受けた損害については、当社は一切責任を負いかねますのであらかじめご了承ください。
- 本製品は、ノーマル車両及びHKS製品を装着している車両への取付けを基準に製作されています。
上記車両以外に取付けた場合は、本製品の機能・性能及び安全性について保証いたしかねます。
- 本製品及び付属品は、改良のため予告なく変更する事があります。
- 本書は、予告なく改版する事がありますので、本製品との整合をご確認してください。
- 消耗部品や紛失部品及び本書のご注文は、専門業者又はお買い上げの販売店にお問い合わせください。
部品を発注する際は、商品名・コードNo.・エンジン型式を注文先にお伝えください。
- 取付け終了後、本書の“アフターサービスについて”に記載されている取付け業者名記入欄に必要事項を必ず記入してください。

安全上の注意

本書では、下記のような記号を使用しお客様への危険レベルを示しています。



警告

作業員又は使用者が、死亡又は重傷を負う可能性がある場合



注意

作業員又は使用者が傷害を負う危険が想定される場合（人損）
拡大物損の発生が想定される場合（拡大物損とは、当該製造物が原因で誘発された物的損害（例えば車両の破損及び焼損））

本製品を正しくお取り扱いいただくために下記の注意事項を必ず厳守してください。



警告

- 爆発及び火災防止のために、次のことを守ってください。
 - ・換気のよい場所で作業してください。
 - ・可燃物を取扱う際は、火気に充分注意してください。
- 電気ショートによる電装部品の破損及び焼損・火災を防止するために、次のことを守ってください。
 - ・バッテリーのマイナス端子からケーブルターミナルを取外してから作業を行ってください。
 - ・コネクタを取外す時は、断線しないようにコネクタを持って取外してください。
- 車両をジャッキアップする場合には輪止めをかけ、ジャッキは必ず所定の位置に当ててください。又、そのまま作業せずリジッドラックで支えてから作業を行ってください。
 - ・所定外の位置でのジャッキアップはバランスが悪いばかりでなく車両を傷つける恐れがあります。
 - ・リジッドラックを確実にかけないと車両が落ちてケガをしたり、最悪の場合死亡する恐れがあります。



注意


- 本製品の誤使用は、絶対に行わないでください。
 - ・誤使用すると、最悪の場合エンジン破損の恐れがあります。本来の性能を損なう恐れがあります。
- 作業を始める前にエンジンルーム内の各部分の温度が約 40℃位（手で触れて熱くない程度）に下がっていることを確認してください。
 - ・火傷をする恐れがあります。
- 異物混入によるエンジン破損を防止するため、次のことを守ってください。
 - ・ホース等に異物が入らないようにウエス等をかけておいてください。
 - ・抜き取ったエンジンオイルは再使用しないでください。

- セットの構成部品をパーツリストに記載してあります。取付け前に異品・欠品のないことを確認してください。
- ノーマルパーツの取付け・取外しの作業はメーカー発行の整備要領書をよく読んでから行ってください。整備要領書がお手元がない場合は、メーカーにてご購入ください。
- 本製品の取扱いは慎重に行ってください。落としたり、強いショックを与えないでください。取付け不良や故障の原因になります。
- ボルト・ナット類は適切な工具で確実に締付けてください。必要以上に締付けを行うと、ボルトのねじ部が破損します。
- オイルを補充する際には、その車両に応じたオイルを使用してください。ガソリンエンジン用、ディーゼル用を間違えないようにしてください。NA車（ノンターボ車）にはNA用オイル（ノンターボ用オイル）を使用してください。ターボ車にはターボ用オイルを使用してください。
- 取付け作業のため一時的に取外すノーマルパーツは破損又は紛失しないように保管してください。又、ノーマルパーツを取付ける際間違えて取付けしないように、取外すノーマルパーツにはマーキングをしてください。

パーツリスト

連番	品名	数量	形状	備考
1	コンロッド	4		総削り I 断面
2	モリブデングリス	1		
3	製品説明書	1		本書

補修部品

連番	コードNo.	品名	数量	形状	備考
1	G13215-T59010-00	コンロッドボルト	1		M8×0.75-40.5

主要諸元

		純正(FA20)	純正(FA24)	HKS
コ ン ロ ッ ド	小端径 (mm)	φ22	←	←
	大端径 (mm)	φ53	φ55	φ51
	ピン間距離 (mm)	129.3	←	129.5

重要ポイント

- コンロッドの測定又は、組付け前には、必ず洗浄を行ってください。（ボルト含む）
これを怠ると正確な測定又は、組付けができません。

取付け方法

1. ノーマルパーツ取外し・取付け

ノーマルパーツの取外し及び取付けは、メーカー発行の整備要領書に従って作業を行ってください。

2. コンロッドメタル一覧

取付けには別途コンロッドメタルの購入が必要になります。
下記一覧のRB26&SR20用NISMO製コンロッドメタルを必要とする厚さに応じて別途購入してください。

品番	メタル厚さ	識別色	グレード
12110-RRR40	1.500~1.503	無し	STD 0
12110-RRR41	1.503~1.506	茶色	STD 1
12110-RRR42	1.506~1.509	緑色	STD 2
12110-RRR43	1.541~1.549	赤色	U/S

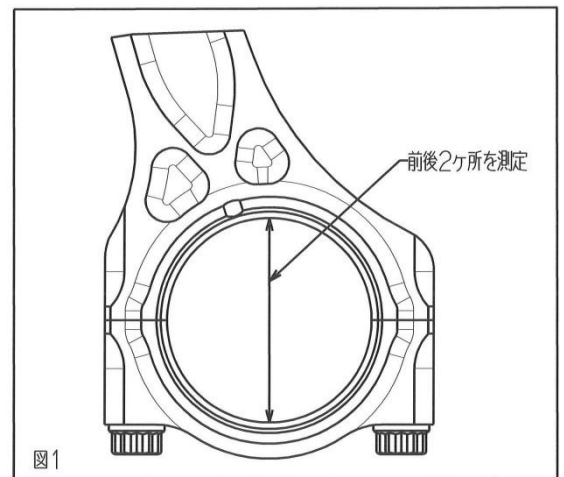
3. オイルクリアランスの確認

- オイルクリアランスの指定値は以下のとおりです。

指定値 (mm)	0.035~0.065
限度値 (mm)	0.080

- 上記のオイルクリアランスに入るように以下の手順で作業を行ってください。

3. 1 コンロッド大端部にメタルを組付けてください。
(詳細は4項の『コンロッド取付け』に従ってください。)
3. 2 図1のようにコンロッドメタルを入れた大端内径の上下方向をシリンダゲージ等で前後2ヶ所を測定してください。
(小さい方の値を計算に使用する。)



⚠ 注意

- メタル合わせ時はコンロッドキャップがずれないように注意してください。
スラスト面に段差が発生しないように組付けてください。
コンロッドキャップがずれた状態でボルトを締付けてしまうと、
合面が潰れてしまいコンロッドが破損します。
・本組みの際は、クランクにてスラスト部が支持されるため、
メタル合わせ時よりは容易に組付けられます。

3. 3 クランクシャフトのフロントウエイト側に刻印されているピン外径分類記号（下段）を確認するか、クランクピンを測定してください。

3. 4 分類記号を確認する場合は図 2 を参考にしてください。

分類記号	寸法
A	$\phi 47.968 \sim \phi 47.974$
B	$\phi 47.961 \sim \phi 47.968$

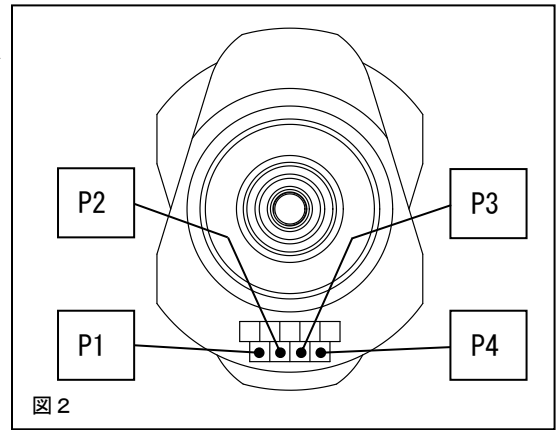


図 2

3. 5 クランクピンを測定する場合は、図 3、図 4 を参照し、クランクシャフトのピン径をマイクロメータを使用して測定してください。（大きい値を計算に使用する。）

3. 6 3. 2 で測定したメタル内径と、3. 4 または 3. 5 で確認したクランクピン径よりオイルクリアランスを計算します。下記計算式よりオイルクリアランスを求め、オイルクリアランスが指定値になるようにコンロッドメタルを選択してください。

$$\text{(オイルクリアランス)} = \text{(コンロッドメタル内径)} - \text{(クランクピン外径)}$$

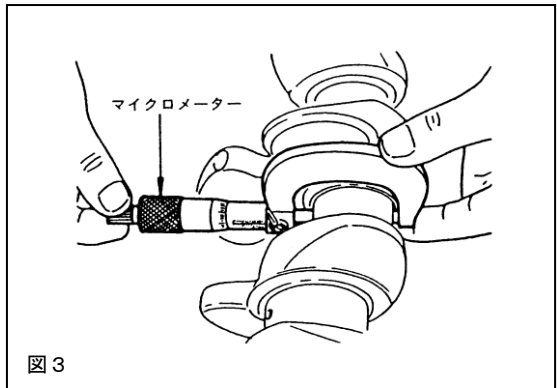


図 3

3. 7 コンロッドとクランクのサイドクリアランスをシクネスゲージを用いて測定してください。（図 5）

基準値 (mm)	0.20~0.38
限度値 (mm)	0.45

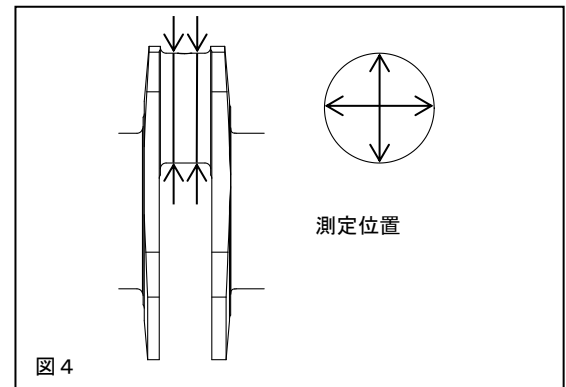


図 4

⚠ 注意

- オイルクリアランスは指定値にしてください。指定値以外のクリアランスでは、コンロッド本来の性能が得られません。
- 例外として、競技の種類によってはオイルクリアランスを調整してください。その際、部品の使用期間が短くなることがあります。
- 走行距離の多い車両または低年式の車両に関しては、特に測定による寸法確認を行うようにしてください。

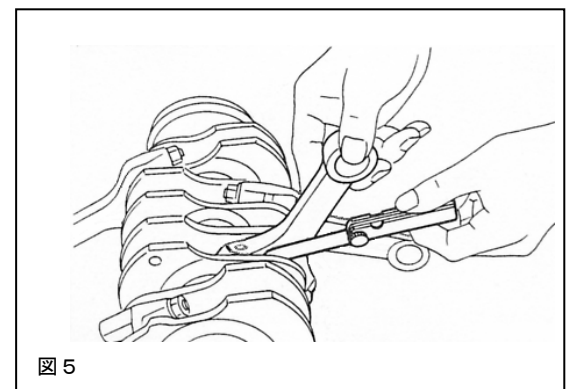
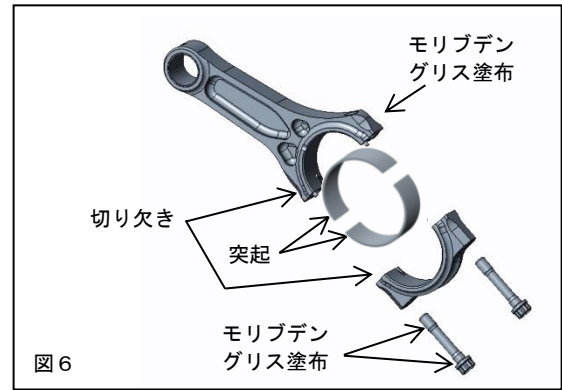


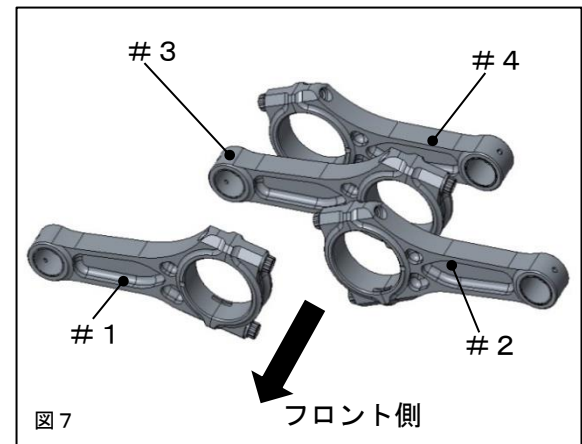
図 5

4. コンロッドの取付け

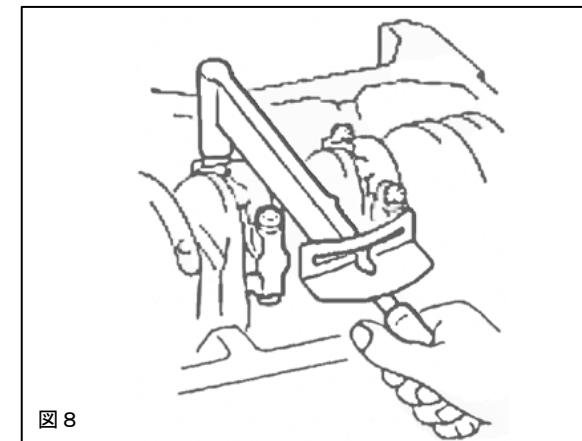
4. 1 コンロッド及びコンロッドキャップにメタルを取付けてください。
その際、エンジンオイル及び潤滑剤は使用せず、コンロッド大端部内径面及びメタルの裏面は十分に清掃してください。
4. 2 メタルの突起とコンロッドの回り止め切欠きを合わせ、取付けてください。
4. 3 コンロッドのメタル内面にエンジンオイルを塗布し、クランクシャフトに組付けて下さい。
(図 7)



4. 4 コンロッドキャップも同様にエンジンオイルを塗布し組付けてください。
その際、コンロッドとの組合せ及び方向を間違えないようにしてください。
4. 5 コンロッドボルトのネジ部と座面、ロッドのメネジ内径部に、モリブデン グリスを塗布し、コンロッドに取付けてください。
(図 6)



- ボルトを取付けて指で締付けた後、キャップを正しく取付けるために 4. 6 のようにボルトを交互に締付けてください。
4. 6 トルクレンチを用いて $5.0\text{N} \cdot \text{m}$ ($0.5\text{kg} \cdot \text{m}$) のトルクで 2 本のボルトを締付けてください。
- 次に $20\text{N} \cdot \text{m}$ ($2.0\text{kg} \cdot \text{m}$) のトルクで 2 本のボルトを締付けてください。
- 最後に 2 本のボルトを 150° 角度締めをしてください。(図 8)



⚠ 注意

- 締付け角度が規定値未満の場合、締結性能が確保できない場合があります。
- メタル合わせを含め、4 回以上繰返し締付けた場合はコンロッドボルトの交換をしてください。
- エンジンを作動させたコンロッドボルトは再使用不可部品です。
繰返し使用するとコンロッドボルト破壊の恐れがあります。

取付け後の確認

エンジン始動前の確認

確認項目	確認
パイプ・ホースなどの配管が間違っていないか。	
ホースにねじれや過度の曲げはないか。	
バッテリーのマイナス端子にケーブルターミナルが確実に取付けられているか。	
エンジンオイルレベルゲージのH（F）～Lの間にあるか。	
ボルト・ナット類の締め忘れがないか。	
取付けた部品が他の部品と干渉していないか。	

エンジン始動後の確認

始動直後は回転を上げないようにしてください。（アイドリング運転）

確認項目	確認
オイルもれがないか。	
各部からエアもれがないか。	
軽く空吹きを2、3度行いエア・オイル・冷却水がもれていないか。	
部品による干渉音がないか。	
エンジンを停止し、ネジ等がゆるんでいないか（再度取付け部の締付け確認）。	
エンジンオイルレベルゲージのH（F）～Lの間にあるか。	

維持・管理

快適に運転していただくために、お車を運転する前には必ず日常点検を行ってください。

- 日常点検はドライバーの責任です。必ず実施してください。
- ユーザマニュアルに記載されている事項以外は専門業者に依頼してください。
- プラグは走行状況に応じて変更してください。

HKSスーパーファイヤーレーシングプラグをご使用ください。

詳しくは専門業者又はお買い上げの販売店にお問い合わせください。

- オイル交換を怠りますと各部の磨耗、異音の発生など故障の原因になります。定期的に交換してください。

オイルを交換する際には、HKSオイルをご使用ください。

詳しくは専門業者又はお買い上げの販売店にお問い合わせください。

交換目安：3,000～5,000km毎又は、3～6ヶ月毎に交換してください。

- エアクリーナのメンテナンスを怠りますとエンジン本来の性能が発揮できなくなりますので、定期的な交換を行ってください。

HKSスーパーパワーフロー及びスーパーフィルタの使用を推奨します。

HKSパワーフロー及びスーパーフィルタの場合、フィルタを3,000～5,000km毎又は、3～6ヶ月毎に交換してください。

走行中及び走行後の注意

- クランクメタル交換後は、ならし運転が必要です。
1,000～3,000km位を目安にならし運転を行ってください。
- 暖機運転は必ず行ってください。
- エンジンが冷えているときには空吹かしや急加速をしないでください。
エンジンが暖まっても過剰な空吹かしは、エンジンに負担がかかりますのでしないでください。

異常・故障時の対応



- もれ（オイル・水）が生じている場合には絶対にエンジンを始動しないでください。
 - ・専門業者にもれがどこからどのように生じているか状況を告げ、修理を依頼してください。
 - ・オイルもれがひどい場合は、二次災害を防ぐため問い合わせの際に応急処置の方法を聞いて対応してください。
 - ・必ず専門業者の指示に従ってください。
最悪の場合、オイルもれにより車両火災が起きる可能性があります。
- 異常や故障が発生した場合、修理依頼先への自走での移動は絶対に行わないでください。

- 故障等の修理はお客様ご自身では絶対に対処せず、必ず業者に依頼してください。
- 走行中、異音、異臭、振動等の異変があった場合にはサービスマニュアルに従って対処してください。

アフターサービスについて

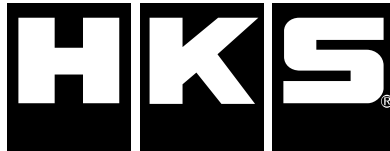
本製品に関するお問い合わせは、専門業者又はお買い上げの販売店にご相談ください。

取付け業者名	
電話番号	
担当者名	
お客様氏名	

譲渡の際の注意

本製品をゆずられるときは、必ず次のオーナーのために製品説明書を一緒にお渡してください。

本製品をお車より取外す際には、必ず業者に依頼してください。



株式会社 エッチ・ケー・エス

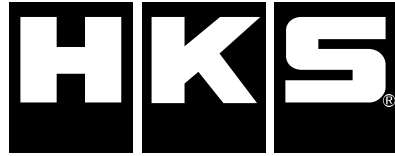
〒418-0192

静岡県 富士宮市 北山 7181

<https://www.hks-power.co.jp/>

所在地は、予告なしに変更することがありますのでご了承ください。

CONNECTING ROD SET INSTALLATION MANUAL



Read this manual before installation.
Installation must be done by a professional.

Keep this manual after installation.

NAME OF PRODUCT	CONROD SET FA20/FA24 I-BEAM STEP2
USAGE	AUTOMOBILE PART
PART NUMBER	23004-AT002
MANUAL NUMBER	E04171-T59024-00 [ver.3-3.05]
APPLICATION	TOYOTA 86/DBA-ZN6 GR86/3BA-ZN8 SUBARU BRZ/DBA-ZC6, 3BA-ZD8
ENGINE	FA20 FA24
MODEL YEAR	DBA-ZN6: 2012.04- 3BA-ZN8: 2021.10- DBA-ZC6: 2012.04- 3BA-ZD8: 2021.09-
REMARKS	<p>※ This kit was developed on a JDM vehicle and has not yet been tested on vehicles for other markets.</p> <ul style="list-style-type: none"> • This product is cracked type connecting rod. • In order to use this kit, the following parts are required: • For FA20 equipped <ul style="list-style-type: none"> Part Number 21003-AT003 High Comp Piston Kit for FA20 2.1L Kit Part Number 21003-AT004 Low Comp Piston Kit (86.0) for FA20 2.1L Kit Part Number 21003-AT005 Low Comp Piston Kit (86.5) for FA20 2.1L Kit Any one of the above piston kits Part Number 23006-AT003 Crankshaft for FA20 2.1L / FA24 2.5L Part Number SU003-09440 Bolt for Crankshaft Pully Set <u>Please check the HKS Website or CRANK Manual for tightening torque</u> • For FA24 equipped <ul style="list-style-type: none"> Part Number 21003-AT007 Piston Kit for FA24 2.5L Kit Part Number 23006-AT003 Crankshaft for FA20 2.1L / FA24 2.5L Connecting Rod Bearing for RB26&SR20. (NISMO bearing recommended)

REVISED HISTORY

Rev. No.	Date	Details
3-3.01	2014/04	1 st Edition
3-3.02	2019/7	2 nd Edition
3-3.03	2023/06	3 rd Edition
3-3.04	2023/10	4 th Edition
3-3.05	2024/02	5 th Edition

Published in February, 2024 by HKS Co., Ltd. (Unauthorized reproduction is strictly prohibited.)

INTRODUCTION

- Thank you for purchasing the HKS CONROD SET FA20/FA24 I-BEAM STEP2.
- Installation must be done by a professional installer.
- After installation, follow the instruction in this manual.
- Please read this manual before installation.

NOTICE

- This manual assumes that you have and know to use the tools and equipment necessary to safely perform service operations on your vehicle.
- This manual assumes that you are familiar with typical automotive systems and basic service and repair procedures.
- Do not attempt to carry out the operations shown in this manual unless these assumptions are correct.
- Always have access to a factory repair manual.
- To avoid injury, follow the safety precautions contained in the factory repair manual.

PRODUCT FEATURES


- This product was developed for racing use and can increase in power of the engine. This product was developed to improve engine output to a higher range, and for race use on a closed course, where this kit is highly effective. However, when the power is increased, generally, the water temperature and/or the oil temperature tend to increase, and the oil pressure runs lower. Check the conditions of these to maintain the engine performance.
- To use this product on public roads, follow the necessary procedures and regulations for modified vehicles.


ATTENTION


- This manual indicates items you need to pay attention in order to install this product safely and lists precautions to avoid any possible damage and/or accidents.
- This product is an automobile part. Do not use for any other purposes.
- HKS will not be responsible for any damage caused by incorrect installation and/or use, or use after modification and/or dismantling of this product.
- This product was designed based on installation onto a specific factory vehicle.
- The specifications of this product are subject to change without notice.
- The instructions are subject to change without notice. Make sure to refer to the most recent instructions.


SAFETY PRECAUTIONS

The following precautions are preventing possible accidents and/or injuries and for your proper use.

 WARNING	Indicates risk of serious injury and/or possible death.
--	---

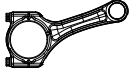


 CAUTION	Indicates risk of damage to people or large-scale damage to property. (Large-scale damage is the damage caused by a product defect. Ex. Damage to a vehicle, burnout, etc.)
--	---

 WARNING
<ul style="list-style-type: none">● To prevent explosion and/or fires, always:<ul style="list-style-type: none">▪ Work on the vehicle in a well-ventilated area.▪ Handle any flammable objects with care.● To prevent electrical damage/burns/fires, always:<ul style="list-style-type: none">▪ Disconnect the negative terminal of the battery before beginning installation.▪ When disconnecting connectors, take extra care to avoid breaking the connectors.● Before jacking up the vehicle, always use wheel blocks and position the jack correctly. Also, do not start working under the vehicle without using jack stands.<ul style="list-style-type: none">▪ Positioning the jack incorrectly imbalances the vehicle and may damage the vehicle body.▪ Incorrect use of jack stands may result in the vehicle falling causing serious injury or possibly death.

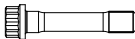
 CAUTION
<ul style="list-style-type: none">● Do not misuse this product.<ul style="list-style-type: none">▪ Misuse of this product may lead to engine damage.▪ Misuse of this product may lead to loss of its original function.● Prior to installation, make sure the engine bay temperature has cooled to approximately 40°C/104°F.<ul style="list-style-type: none">▪ Failure to let the engine cool down properly can lead to severe burns.● Insert clean rags into open piping to prevent contaminants from entering the pipes.<ul style="list-style-type: none">▪ If neglected, contaminants in the piping can lead to engine damage.

- Make sure that all of the parts listed in the Parts List are included in the kit.
- Reference the factory service manual when removing factory parts.
- Be careful when handling this product; avoid dropping or subjecting it to excessive impacts. Failure to do so may result in product damage or improper installation.
- Use the proper tools when tightening nuts and bolts. If over-tightened, the bolts may become damaged.
- Keep the removed factory parts in a safe place for ease of reinstallation at a later date (if necessary). It is recommended to mark the positions of the removed factory parts.
- When refilling oil, make sure to use the appropriate type of oil.

PARTS LIST

No.	DESCRIPTIONS	QTY	IMAGE	REMARKS
1	CONNECTING ROD	4		I-BEAM
2	MOLYBDENUM GREASE	1		
3	INSTALLATION MANUAL	1		

REPAIR PART

No.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY	IMAGE	REMARKS
1	G13215-T59010-00	CONNECTING ROD BOLT	1		M8x0.75-40.5

SPECIFICATIONS

	CONNECTING ROD		
	FACTORY(FA20)	FACTORY(FA24)	HKS
Small End Diameter (mm)	22	←	←
Big End Diameter (mm)	53	55	51
Hole Center Distance (mm)	129.3	←	129.5

IMPORTANT

- ※ Before taking measurements and assembling, make sure all parts are cleaned (including connecting rod bolts). Without cleaning, accurate measurement and assembly cannot be performed.

INSTALLATION

1. Remove Factory Parts.

Remove factory parts referring to the factory service manual.

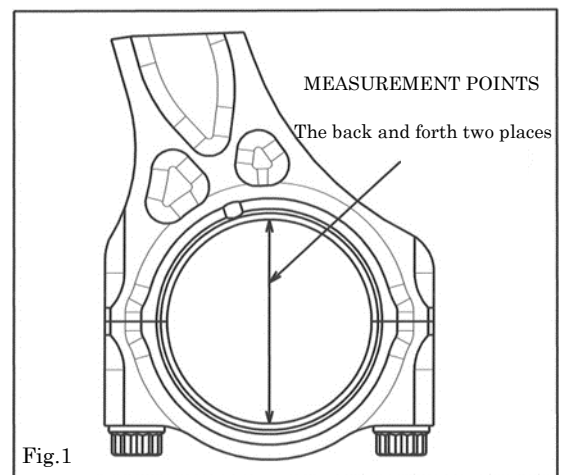
2. Connecting Rod Bearing.

In order to install this product, connecting rod bearing must be purchased separately. Determine a proper thickness of the bearing and select one from the following list of NISMO Connecting Rod Bearing for RB26 & SR20.

PART NUMBER	Bearing thickness (mm)	Color code	Grade
12110-RRR40	1.500 ~ 1.503	None	STD 0
12110-RRR41	1.503 ~ 1.506	Brown	STD 1
12110-RRR42	1.506 ~ 1.509	Green	STD 2
12110-RRR43	1.541 ~ 1.549	Red	U/S

3. Clearance Verification for Connecting Rod Big End.

Oil Clearance (mm)	0.035 ~ 0.065
Limit (mm)	0.080



3.1 Assemble the Bearing to Connecting Rod Big End. Measure the inner diameter of the Bearing. (See figure 6.)

3.2 Measure the vertical direction of the large end inner diameter with connecting rod bearing as shown in Fig. 1 with a cylinder gauge etc. at two points in the front and back. (Use the smaller value for the calculation.)

⚠ CAUTION

- **Make sure the connecting rod cap is in its proper position during fitting selection of the bearings.**

Make sure to eliminate the level difference of the thrust side during assembly.

Improper position of the connecting rod cap may cause damage to the matching surface that results in connecting rod damage when tightening the bolt.

At the final assembly, the thrust is supported by the crankshaft; therefore installation maybe easier than at the bearing's fitting selection.

3.3 Confirm the outer diameter of the Crankshaft Pin. (See figure 2.)
 Or, measure the outer diameter of the Crankshaft Pin. (See figure 3 and 4)

3.4 Refer to Figure 2 when checking the classification code.

SIZE No.	Pin DIA (mm)
A	47.968 ~ 47.974
B	47.961 ~ 47.968

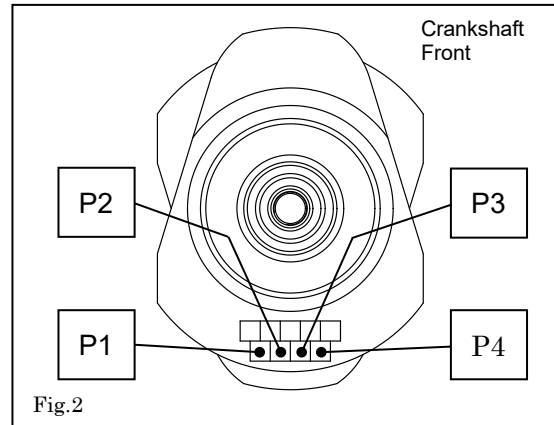


Fig.2

3.5 When measuring the crankpin, refer to Figures 3 and 4 and measure the diameter of the crankshaft pin using a micrometer. (Use a large value for calculation.)

3.6 Oil from the bearing inner diameter measured in 3.2 and crankpin diameter confirmed in 3.4 or 3.5 Calculate the clearance. Obtain the oil clearance from the following formula, and select the connecting rod bearing so that the oil clearance becomes the specified value.

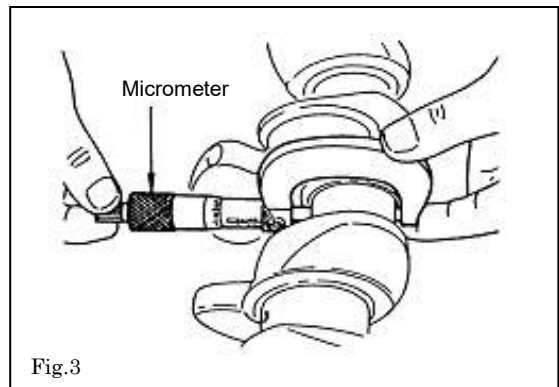


Fig.3

$$\text{Oil Clearance} = \text{“Inner dia of the Bearing”} - \text{“outer dia of the Crankshaft Pin”}$$

3.7 Measure the thrust clearance with a thickness gauge. (See figure 5.)

Thrust Clearance (mm)	0.20 ~ 0.38
Limit (mm)	0.45

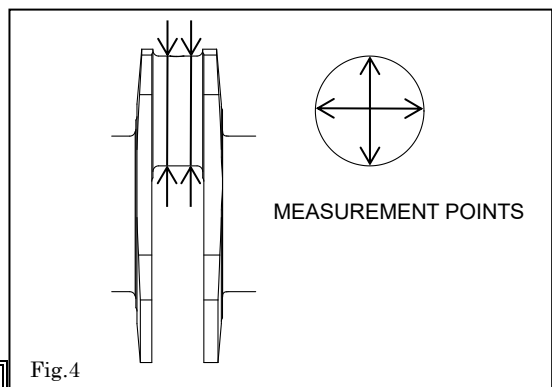


Fig.4

⚠ CAUTION

- The optimal performance cannot be guaranteed and oil film cannot function to prevent the engine from being damaged if the oil clearance is not within the designated range.
- As exception, the oil clearance can be adjusted depending on the type of the race. Using this product for racing may shorten the product life.
- For vehicles with much mileage or old model, please re-confirm the size by the measurement.

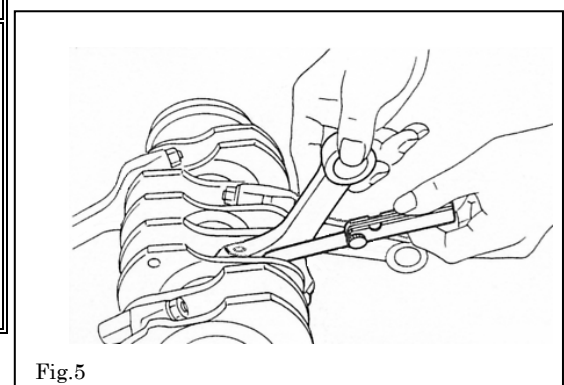


Fig.5

4. Installation of Connecting Rods

4.1 Assemble the bearings to the connecting rod big end.
Before installing the Bearings, clean the back side of the bearings and inside of the connecting rod's big end.
Apply engine oil to the bearings.

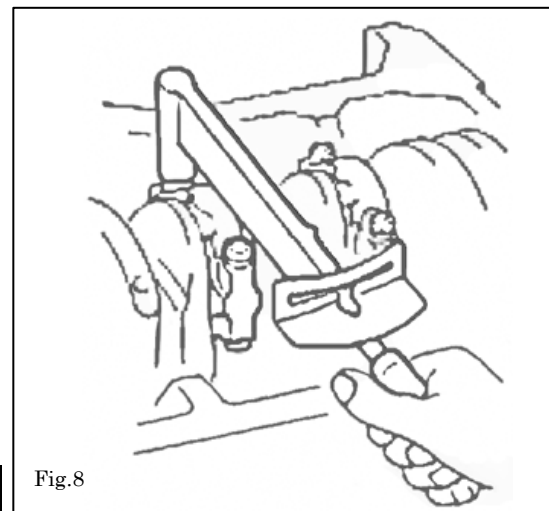
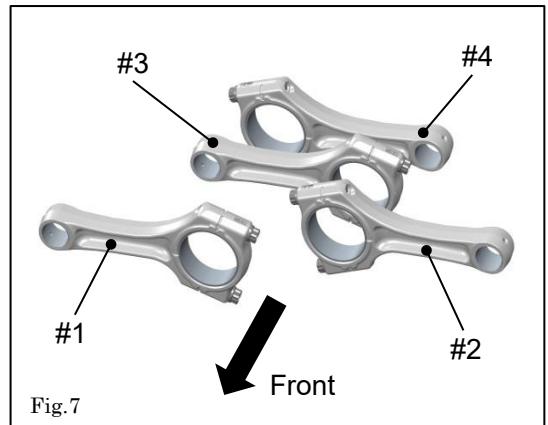
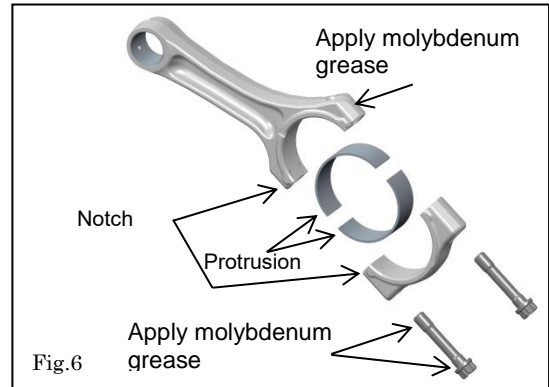
4.2 Align and attach the bearing protrusion and the connecting rod's locking notch.

4.3 Make sure that the protrusion on the connecting rod cap, #1, and #3 cylinder face to the front side, and #2 and #4 cylinder face to the rear side when installing. (See figure 7)

4.4 Apply engine oil on the threads and flange surface of the connecting rod bolts.
Make sure that the assembly and direction of connecting rod are correct.

4.5 Apply molybdenum grease to the threads and bearing of the connecting rod bolt, and the inside diameter of the female thread of the rod, and attach it to the connecting rod. (Figure 6)
After installing the bolts and tightening them with your fingers, tighten the bolts as in 4.6.

4.6 Tighten connecting rod bolts in the following order.
Equally tighten at **5Nm** (0.5kgfm) of torque.
Equally tighten at **20Nm** (2kgfm) of torque.
Starting from "0", equally tighten to a **150° angle**.
(See figure 8.)



CAUTION

- When the tightening angle is less than regulated value, the conclusion performance might not be able to be secured.
- Including the Bearing alignment, if the Connecting rod bolts are re-tightened more than 4 times, then please replace the new bolt.
- The connecting rod bolt that operated the engine is a non-reusable part. If the bolts are reused, the bolt may be broken.

CONFIRMATION AFTER INSTALLATION

(1) Check the following before starting the engine:

- Make sure pipes and hoses are routed and connected correctly.
- Make sure hoses are not twisted or bent.
- Make sure the negative cable terminal is securely attached to the battery.
- Make sure the level gauge for the engine oil is between H (F) – L.
- Make sure all bolts and nuts are tightened.
- Make sure all installed components do not come in contact with other parts.

(2) Start the engine and check the following:

*Do not raise the engine RPM when the engine reaches the normal operation temperature. (Idling operation)

- Make sure oil is not leaking.
- Make sure air is not leaking.
- Make sure fuel, traction oil, coolant, and air are not leaking after revving the engine 2 to 3 times while in neutral.
- Make sure the installed parts are not interfere each other.
- Make sure the level gauge for the engine oil is between H (F) to L.

MAINTENANCE

Proper maintenance of this product is necessary in order to maintenance the safety, reliability, and function of this product.

- Maintenance is the responsibility of the driver/owner.
- If work needs to be performed outside the scope of this manual, consult a professional.
- In order to maintain the performance of the kit, routine filter replacement is necessary.
Recommended replacement intervals: Every 3,000 to 5,000km/2,000 to 3,200miles or every 3 to 6 months.
- When upgrading spark plugs, choose the appropriate heat range applicable to the engine. Consult a professional for more details.
- For optimal performance, it is recommended to replace the engine oil every 3,000km or every 6 months.

ATTENTION

- After replacement of crank bearings, do a break-in driving for approximately 1,000 to 3,000 km.
- Always warm up the engine.
- Before the engine warms up, rapid acceleration and/or revving the engine must be avoided.
- Even after the engine warms up, excessive revving should be avoided to protect the engine.

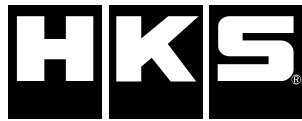
TROUBLESHOOTING

WARNING

- Do not start the engine when oil and/or water leakage is found.
- Stop driving if you feel an abnormal drop in oil pressure; oil may be leaking. Do not restart the engine if oil is leaking.
 - Explain the source of the leakage to a professional and repairs must be performed by a professional.
 - If oil leakage is serious, ask a professional how to temporarily repair and conduct the repair by yourself to prevent further damage. In the case of serious oil leakage, please follow the professional advice or instruction of temporarily preventing further damage.
 - Always follow the instructions given by a professional. If not, oil leakage can lead to a vehicle fire.
- If the vehicle gets damaged, repairs performed by a professional.
- If you hear or feel any abnormal noises, smell, or vibrations from the vehicle while driving, please take action following the instruction in factory service manual.

FOR SUBSEQUENT OWNERS

- If reselling or transfer this product to a new owner, please give this Installation Manual to the new owner.
- Consult a professional when removing this product from the vehicle.



HKS Co., Ltd.

7181 Kitayama, Fujinomiya, Shizuoka 418-0192, Japan
<https://www.hks-power.co.jp/en/>