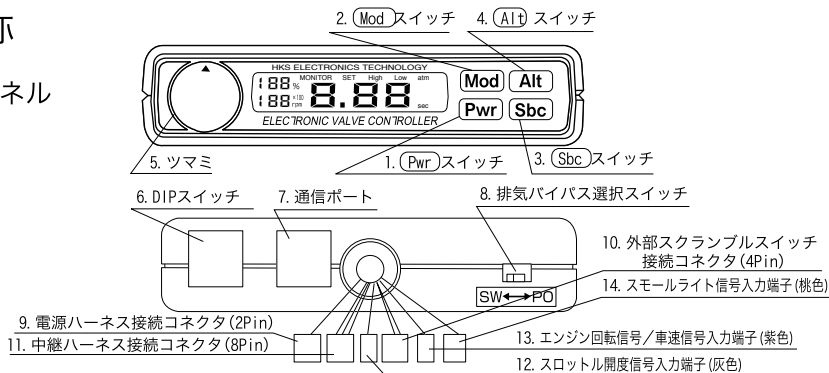


各部の名称と働き

名称

フロントパネル

リアパネル



1. (Pwr) スイッチ

EVC Proの機能をON/OFFするための切替えスイッチです。"ON"の時はEVC Proによる制御を行います。"OFF"の時にはEVC Proによる制御は行わず、ノーマル過給圧となります。

2. (Mod) スイッチ

各モードを選択するためのスイッチです。パワー-ONの時に有効で、下記のモードが設けられています。

過給圧コントロールモード
設定モード

- ・オフセット設定モード
- ・スクランブル過給圧設定モード
- ・スクランブル時間設定モード
- ・ワーニング過給圧設定モード
- ・スロットル軸格子点設定モード
- ・エンジン回転軸/車速軸格子点設定モード
- ・マップ補正過給圧設定モード
- ・マップオフセット設定モード
- ・スロットル全閉電圧設定モード
- ・スロットル全開電圧設定モード
- ・気筒数/車速パルス数設定モード
- ・大気圧補正設定モード

3. (Sbc) スイッチ

過給圧コントロールモード時に、スクランブル機能を作動させるスイッチです。このスイッチを押している間はスクランブル機能が継続されます。スクランブル時間のカウントは、スイッチを離れたときから始まります。

4. (Alt) スイッチ

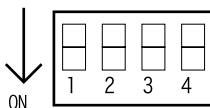
Highモード/Lowモードを切替えるスイッチです。

5. ツマミ

各設定値を設定します。

6. DIPスイッチ

スロットル信号入力・エンジン回転信号/車速信号入力・入力信号選択・データサンプリング方式を切替えます。



ON		OFF	
1	エンジン回転信号/車速信号入力を使用する。	エンジン回転信号/車速信号入力を使用しない。	
2	スロットル信号入力を使用する。	スロットル信号入力を使用しない。	
3	車速信号を使用する。	エンジン回転信号を使用する。	
4	回転同期データサンプリング方式を使用する。	定周期データサンプリング方式を使用する。	

7. 通信ポート

パソコン等と通信を行うためのポートです。

8. 排気バイパス選択スイッチ

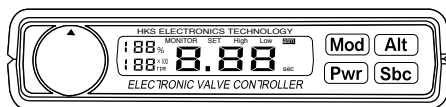
スイングバルブタイプとボペットバルブタイプの切替えを選択するためのスイッチです。スイングバルブタイプはSW側、ボペットバルブタイプは、PO側です。

9. 電源ハーネス接続コネクタ (2Pin)
電源ハーネスを接続するためのコネクタです。
10. 外部スクランブルスイッチ接続コネクタ (4Pin)
オプションの外部スクランブルスイッチを接続するためのコネクタです。
11. パルプ接続コネクタ (8Pin)
中継ハーネスにより、パルプを接続するためのコネクタです。
12. スロットル開度信号入力端子 (灰色)
スロットル開度信号を入力するための端子です。
13. エンジン回転信号／車速信号入力端子 (紫色)
エンジン回転信号／車速信号を入力するための端子です。
14. スモールライト信号入力端子 (桃色)
スモールライト信号 (車幅灯信号) を入力するための端子です。

表示部

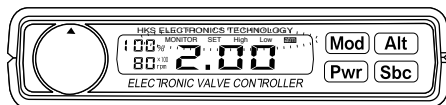
1. デジタル表示部

- LEDバックライト方式の液晶ネガティブ表示
パワーOFFで消灯、パワーONで橙色に文字表示が発光します。
- 3種類、3桁デジタル表示
スロットル開度、エンジン回転数／車速、サージタンク圧力及び設定値を3桁で表示します。
- インジケータ表示
“MONITOR”、“SET”、“atm”の3種類が各モード設定に応じて表示されます。
- 単位表示
スクランブル時間設定モード時に “sec.” が表示されます。
- 動作モード表示
“High”、“Low” 2種類のインジケータがモードに応じて表示されます。



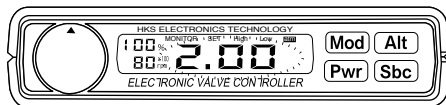
2. スクランブル作動時

3桁表示の数値以外の表示が点滅します。



3. ワーニング作動時

サージタンク圧力表示の数値が点滅します。



参考

- ・スイッチの照明について
 - (a) コントロールユニットのスイッチ照明は車両のライトスイッチに関係なく光ります。
 - (b) **Pwr** スwitchは、パワーOFFの時に緑に光ります。また、パワーOFFの時は他のスイッチ及びLCD表示は光りません。
 - (c) **Mod** スwitchは、大気圧補正機能が有効のときは赤く、大気圧補正機能が無効のときは緑に光ります。
 - (d) **Alt** スwitchは、Highモード時に赤く、Lowモード時は緑に光ります。
 - (e) **Sbc** スwitchは、スクランブル作動時には赤く、それ以外の時は緑に光ります。
- ・開梱時にコントロールユニットの液晶表示部に黒いスジが見られることがあります。これは静電気等により発生するもので、本製品の機能・性能においては問題ありません。制電繊維や静電気防止剤を塗布した布等で、表示部を拭くことにより取除くことができます。