

インタークーラキット 取付説明書



取付けは必ず専門業者に依頼してください。

取扱説明書を先に読んでから作業を行なってください。

本書はご使用前に必ずお読みください。

本書は、お読みになった後も本製品の側に置いて活用してください。

本製品は、下記に示す車両のみ取付け可能です。
万が一お車と本製品の型式等が異なる場合には、速やかにお買い上げの販売店にご連絡ください。

商 品 名	車種別インタークーラキット
用 途	自動車専用部品
コ ー ド №	1301-RT073,1301-RT086 (JZX90) / 1301-RT074,1301-RT085 (JZX100)
製品説明書品番	1301-RT073TP2B Ver.3-3.03
整備要領書品番	JZX90 : 62140, 62144 / JZX100 : 62174
メーカー車種	トヨタ クレスタ,マークII JZX90 / チェイサー JZX100
エンジン型式	1JZ-GTE
年 式	JZX90 : 1992年10月～1996年08月 / JZX100 : 1996年09月～2000年09月
備 考	・本製品を取付けるにあたり、バンパ及びノーマルパーツの加工が必要になります。 ・SBV、SQVでスロットル入口パイプに取付けるタイプには併用できません。 ・本製品を取付けるにあたり、パワステフルードが必要となります。(JZX90のみ)

改訂の記録

改訂№	日 付	記 載 変 更 内 容
3-3.01	1999/06	初版
3-3.02	2000/09	パーツリスト変更
3-3.03	2001/04	1301-RT085・1301-RT086追加

パーツリスト

連番	コード№	品 名	数量	形 状	備 考
1	17300-269285	インタークーラコアAssy	1		
2		インタークーラ パイプ S e t	1		3本1Set
3	17311-618285	インタークーラストレー No.1	1		
4	17311-621285	インタークーラストレー No.4	1		1301-RT073・086
5	17311-622285	インタークーラストレー No.5	1		1301-RT073・086
6	90461-016100	耐油ホース 10φ L=2000	1		1301-RT073・086
7	90400-064100	シリコンホース 70φ L=70	4		
8	90121-004100	ホースバンド #48	8		
9	90121-003100	ホースバンド #40	1		
10	90122-005100	ホースバンド φ10	6		1301-RT073・086
11	91111-08150425	ボルト M8 P=1.25 L=15	1		
12	91111-08200425	ボルト M8 P=1.25 L=20	1		1301-RT073・086
13	94611-081816	プレーンワッシャ M8用	2		1301-RT073・086
13	94611-081816	プレーンワッシャ M8用	1		1301-RT074・085
14	94511-081520	スプリングワッシャ M8用	2		1301-RT073・086
14	94511-081520	スプリングワッシャ M8用	1		1301-RT074・085
15	91111-06200400	ボルト M6 P=1.0 L=20	3		1301-RT073・086
15	91111-06200400	ボルト M6 P=1.0 L=20	1		1301-RT074・085
16	94611-061816	プレーンワッシャ M6用 大径	3		1301-RT073・086
16	94611-061816	プレーンワッシャ M6用 大径	1		1301-RT074・085
17	94511-061216	スプリングワッシャ M6用	3		1301-RT073・086
17	94511-061216	スプリングワッシャ M6用	1		1301-RT074・085

パーツリスト

連番	コード№	品 名	数量	形 状	備 考
18	94180-06105000	フランジ付きナット M6 P=1.0	2		1301-RT073・086
19	94180-08126525	フランジ付きナット M8 P=1.25	1		1301-RT073・086
20	90131-003100	タイラップ(大)	1		
21	93050-002100TP	取扱説明書	1		
22	1301-RT073TP2B	取付説明書	1		

<パイプ S e t 内容>
 ・ 1301-RT073,RT074

連 番	品 番	品 名	数量	形 状	備 考
2-①	17351-571285A0	インタークーラ インレットハ°イ7°	1		
2-②	17355-492285A0	インタークーラ アウトレットハ°イ7° No.1	1		
2-③	17355-493285A0	インタークーラ アウトレットハ°イ7° No.2	1		

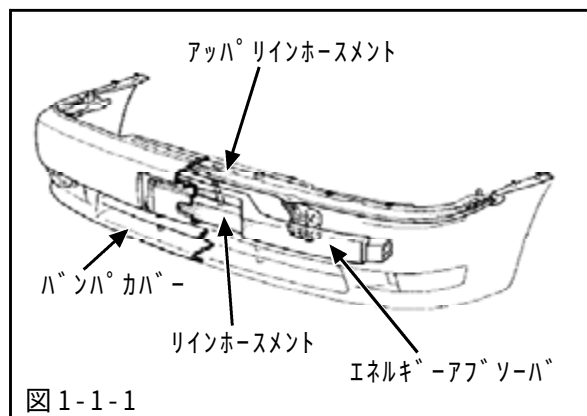
・ 1301-RT085,RT086

連 番	品 番	品 名	数量	形 状	備 考
2-①	17351-593285	インタークーラ インレットハ°イ7°	1		
2-②	17355-511285	インタークーラ アウトレットハ°イ7° No.1	1		
2-③	17355-458285	インタークーラ アウトレットハ°イ7° No.2	1		

1. ノーマルパーツ取外し

整備要領書に従って作業を行なってください。

- (1) エンジンアンダカバーを取外してください。
- (2) 左右のスプラッシュシールドを取外してください。
- (3) 左右のクリアランスランプを取外してください。
(図1-1-2)
- (4) フロントバンパカバーを取外してください。
(図1-1-1)
- (5) 左右のヘッドライトAssyを取外してください。



(6) 外気温度センサを取外してください。(図1-1-2)

(7) フロントバンパエネルギーアブソーバ、フロントバンパラインホースメント、フロントバンパアッパラインホースメントを取外してください。(図1-1-1)

(8) インタークーラAssyを取外してください。(図1-1-3)

(9) エアチューブ及びエアホースを取外してください。(図1-1-3)

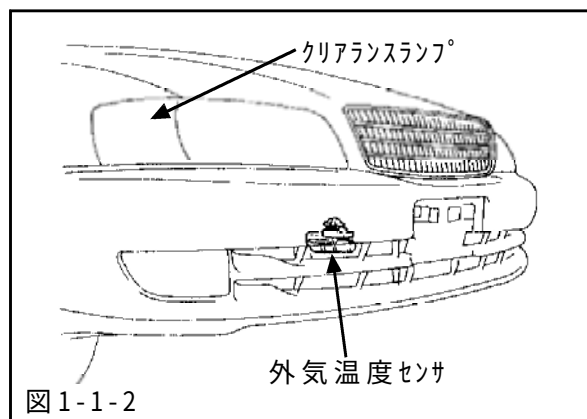


図1-1-2

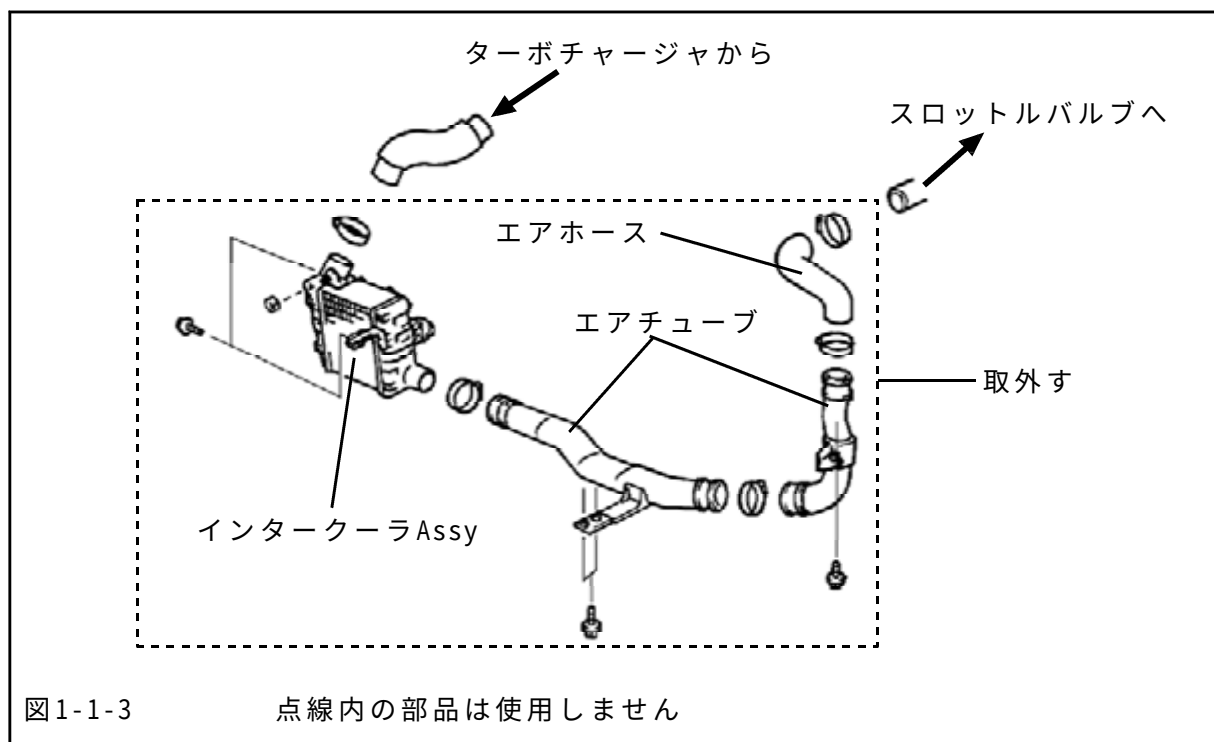


図1-1-3

点線内の部品は使用しません

2. ノーマルパーツ加工

2-1. センタブレースの加工(JZX90のみ)

(1) センタブレースの図中斜線部のみを切取ってください。(図2-1-1)

	注意
● センタブレースを完全に切断しないようにしてください。インタークーラコア・ステー取付け部の強度が不足し、インタークーラコア又は車両が破損する恐れがあります。	



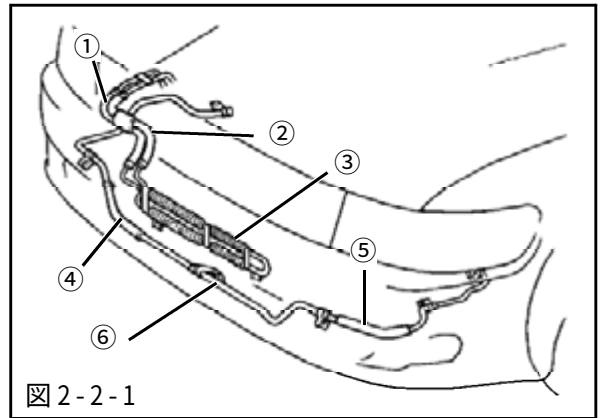
図2-1-1

2-2. クーリングファンオイルクーラ及びパステホースの移動(JZX90のみ)

(1) ①、②のクーリングファンホース及び③のクーリングファンオイルクーラを取外してください。(図2-2-1)

(2) ④、⑤のパステホース及び⑥のパステパイプを取外してください。(図2-2-1)

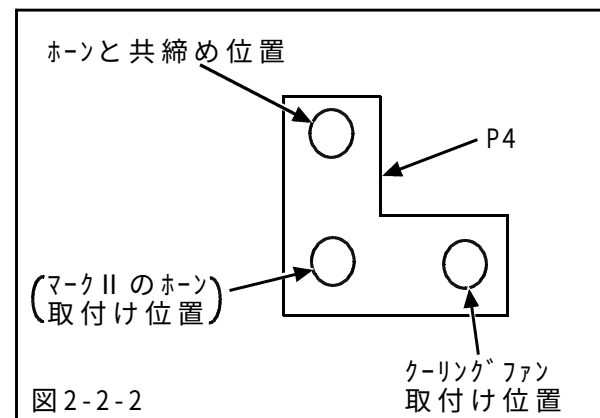
(3) 右側ホーンを取外してください。



(4) 再ボルトを使用して、右側ホーンとP4を共締めしてください。(図2-2-2)

JZX90マークIIの場合

・P12、P13、P14、P19を使用して、P4下側の穴にホーンを取付けてください。

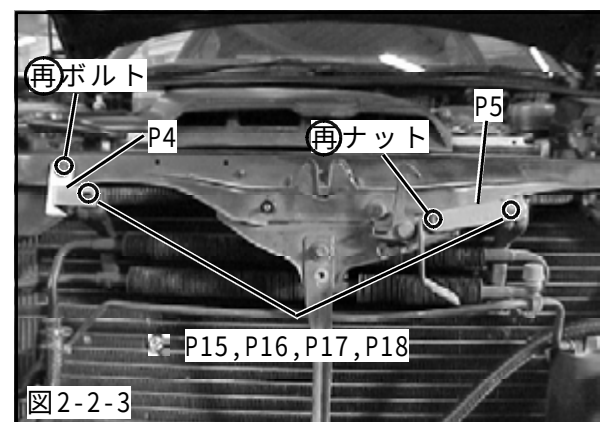


(5) 再ナットを使用してP5を取付けてください。(図2-2-3)

(6) P4、P5にクーリングファンオイルクーラを取付けてください。(図2-2-3)

(7) エアコンパイプとクーリングファンオイルクーラが干渉しないように、曲げ加工してください。

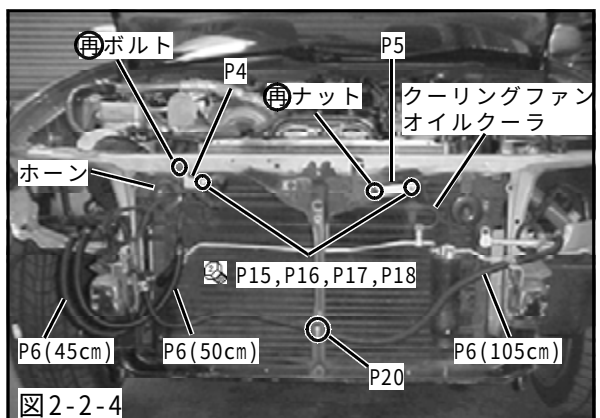
	注意
● エアコンパイプ曲げ加工時に折れたり破損すると、エアコンの故障の原因となります。	



(8) P6を105cm、50cm、45cmに切断してください。

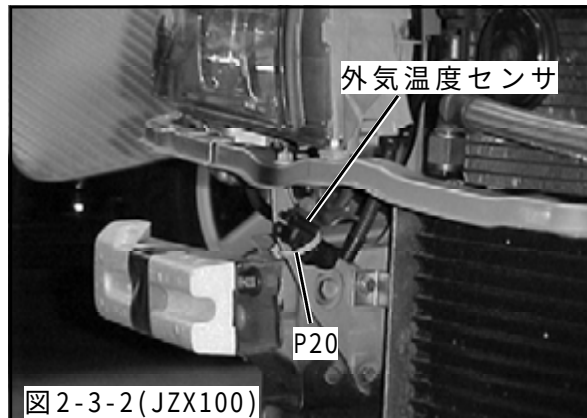
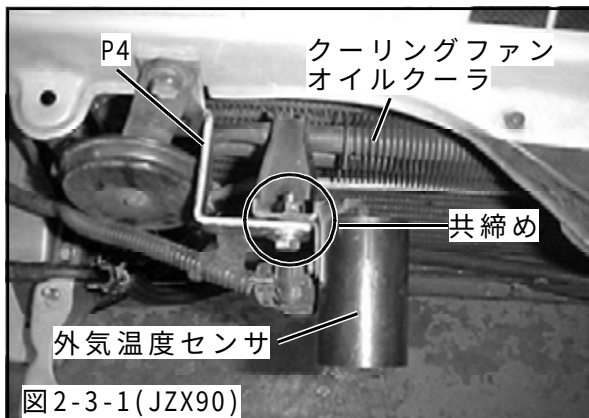
(9) 切断したP6を取付け、P10で固定してください。(図2-2-4)

(10) P6(105cm)をセンターストラーブにP20で固定してください。



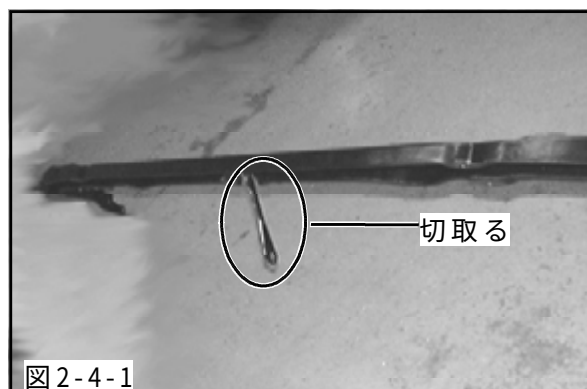
2-3. 外気温度センサの移動

(1) 外気温度センサを取付けてください。(図2-3-1: JZX90/図2-3-2: JZX100)



2-4. リインホースメントの加工

(1) フロントバンパアップリインホースメントからステー部分を切取ってください。(図2-4-1)



(2) フロントバンパラインホースメント及びフロントバンパエネルギーアブソーバを図のように切取ってください。(図2-4-2)

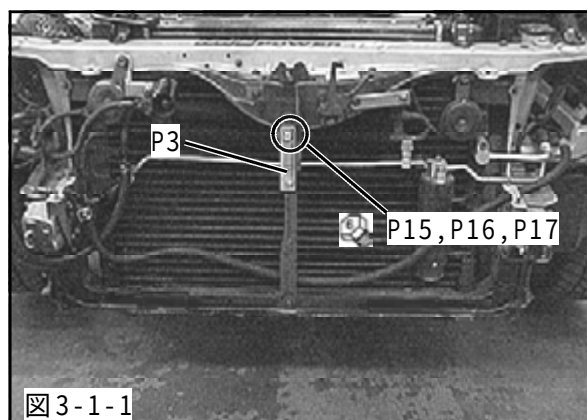


3. キットパーツ取付け

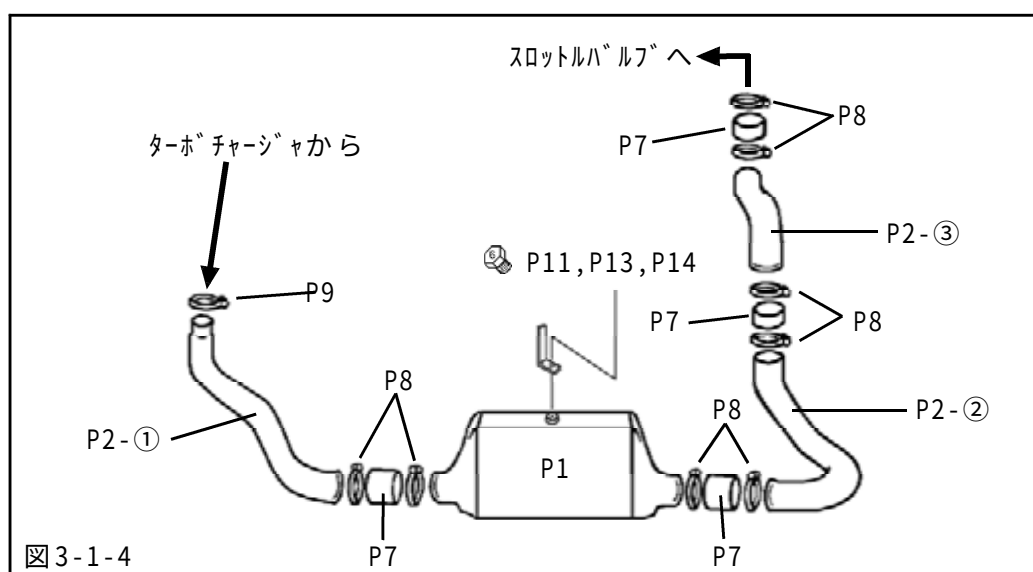
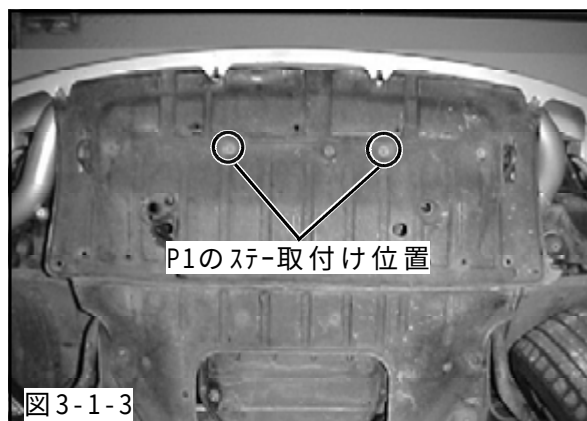
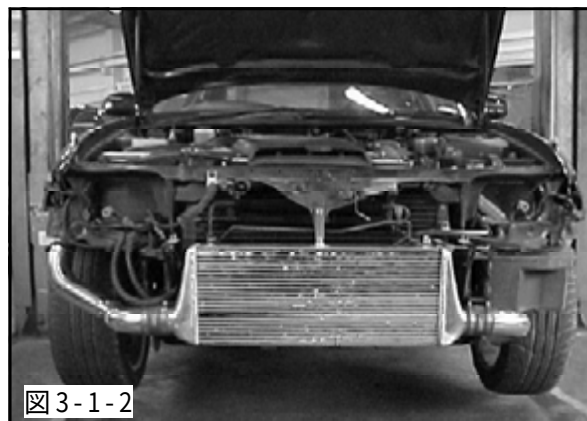
3-1. インタークーラの取付け

(1) P15、P16、P17を使用してP3を仮付けしてください。(図3-1-1)

(2) P3は長い方をボディ側に取付けてください。



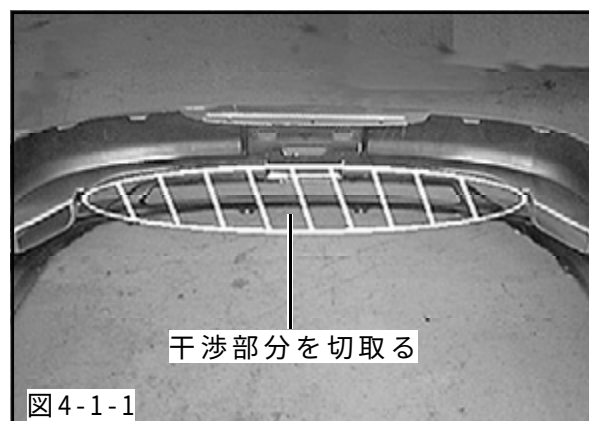
- (3) P11、P13、P14を使用してP1をP3に仮付けしてください。(図3-1-2、図3-1-4)
- (4) P7、P8、P9を使用してP2-①、P2-②、P2-③を取付けてください。(図3-1-2、図3-1-4)
- (5) アンダカバーの取付けボルトを使用して、P1の下側のステーとアンダカバーを共締めしてください。(図3-1-3)
- アドバイス**
- ・ P1の取付け位置調整後、P1、P3を固定してください。



4. ノーマルパーツ取付け

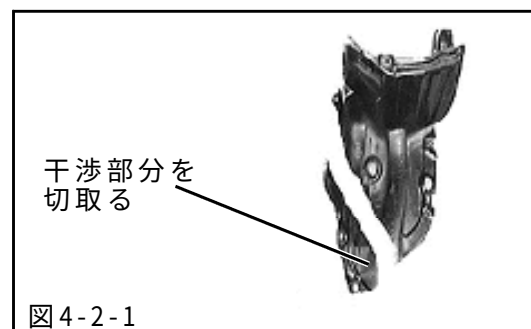
4-1. フロントバンパカバーの加工

- (1) P1、P2-①、P2-②が干渉しないようにフロントバンパカバーを加工してください。(図4-1-1)
- アドバイス**
- ・ バンパカバー切り取り加工は最小限にしてください。干渉部分のクリアランスは5mm程度確保してください。



4-2. スプラッシュシールドの加工

- (1) P2-②が干渉しないように左側スプラッシュシールドを加工してください。(図4-2-1)



4-3. ノーマルパーツの取付け

- (1) 1. (7)から逆の手順でノーマルパーツの取付け作業を行なってください。
但し、1. (1)、1. (6)は取付け済です。

4-4. パワステのエア抜き (JZX90のみ)

- (1) 車両をリフトアップして、エンジン停止状態でステアリングホイールのロック ツウ ロックをゆっくり数回行なう。

アドバイス

- ・オイルリザーバタンク内のフルードがなくならないように補充しながら行なう。

- (2) 車両をリフトダウンしてエンジンを始動し、アイドル状態でステアリングホイールのロック ツウ ロックを数回繰返す。

- (3) オイルリザーバの口からフルードの泡立ち及び、白濁がないことを確認する。

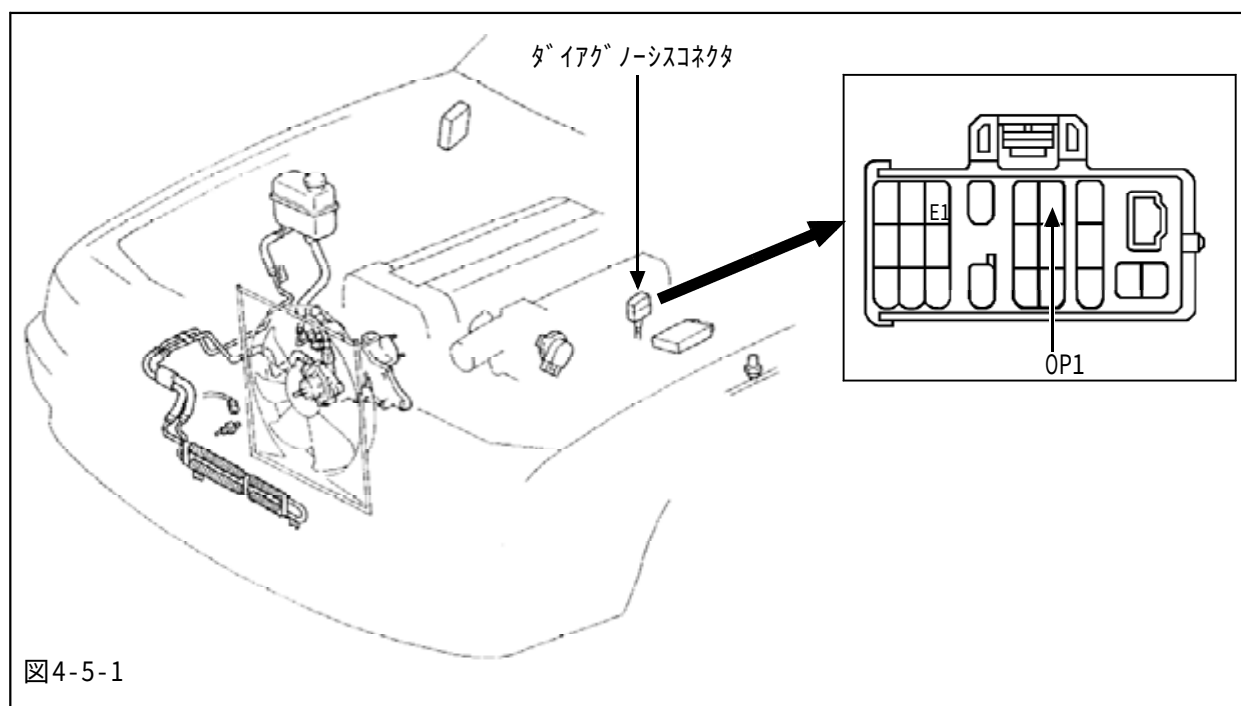
4-5. クーリングファンのエア抜き (JZX90のみ)

- (1) アイドル回転で、ダイアグノーシスコネクタのOP1↔E1端子間を短絡してファンを回転させる。(図4-5-1)

- (2) 数分放置後、オイルリザーバの口からフルードの泡立ち及び、白濁がないことを確認する。

アドバイス

- ・オイルリザーバタンク内のフルードがなくならないように補充しながら行なう。



※取付け作業終了後、必ず取扱説明書の「取付け後の確認」に従って確認作業を行なってください。